

MUSSOL



METALES NF

MADERA

METALES

CONSTRUCCIÓN

MÁQUINAS PORTÁTILES

SIERRAS DE CALAR Y SABLE

SIERRAS OSCILANTES

BROCAS PARA MADERA

DISCOS DE SIERRA PARA



MUSSOL

LA MARCA MUSSOL®,
ESTÁ EN CONTINUA
INNOVACIÓN TECNOLÓGICA
BUSCANDO LA CALIDAD
Y LA SATISFACCIÓN DE
LOS CLIENTES
MÁS EXIGENTES.



APOSTAMOS POR LA CALIDAD

Somos fabricantes y distribuidores
de primeras marcas nacionales
e internacionales de una
amplísima gama de productos.



EL TALENTO PARA DIFERENCIARNOS

Nuestro equipo humano
contribuye al éxito
de cada uno de nuestros clientes,
y ofreciendo soluciones
en el cada día.



CREATIVIDAD:

- * ESTRATEGIAS DE VENTA
- * IDEAS
- * COLABORACIÓN
- * DISTRIBUCIÓN ÁGIL
- * PERSONALIZACIÓN
- * RESPONSABILIDAD
- * ILUSIÓN



EQUIPO COMERCIAL

disponemos de un equipo
de comerciales pendientes de sus
necesidades en toda la geografía
española; la agilidad de relación y
distribución es básica para
su plena satisfacción.





DISCOS de MADERA, BROCAS Y OSCILANTES MUSSOL la precisión en el corte y perforación

Mussol es sinónimo de innovación tecnológica y calidad desde hace más de 30 años.

Fabricamos herramientas para corte y perforación aplicables al sector de la construcción. Discos de diamante, brocas y coronas de máxima calidad.

Comprendemos las necesidades de nuestros clientes y desarrollamos nuestra producción con las más avanzadas técnicas para conseguir resultados altamente óptimos.

Mussol convierte la CALIDAD en un compromiso y la DURABILIDAD de sus herramientas en una total GARANTÍA.

Ofrecemos ÓPTIMOS RESULTADOS de trabajo, minimizando al máximo el esfuerzo del profesional y ofreciéndole la máxima SEGURIDAD.

Programas de investigación y series documentadas de pruebas, garantizan un alto rendimiento de trabajo y una plena seguridad de uso para el operario; seleccionamos las mejores materias primas para poder ofrecer una herramienta de alta gama con una justa relación calidad / precio. Siempre considerando como prioritaria la seguridad.

La confianza continua de nuestros clientes han hecho que nos sintamos orgullosos de autodenominarnos "ESPECIALISTAS".

Mussol considera prioritaria LA SEGURIDAD
Instituciones neutrales externas aseguran el cumplimiento de las normas europeas (EN 13236)

Un equipo técnico atenderá todas sus consultas para que sus proyectos sean un éxito.

Colaboración y Responsabilidad

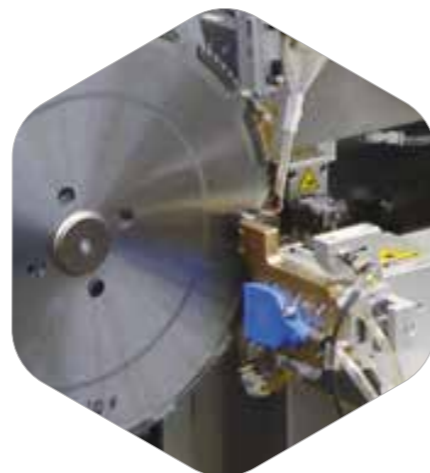
Nuestras Actividades están enfocadas en: Equidad, Cooperación y Lealtad en todas las relaciones con nuestros clientes, nuestros empleados y también hacia nuestros proveedores. Nuestro objetivo es una mutua prosperidad para todos los afectados e involucrados.

Satisfacción del cliente y la reactividad

No estamos en busca de negocios a cualquier precio. El cumplimiento de los principios éticos, así como una respuesta rápida y clara son los puntos centrales de la interacción con nuestros clientes.

Calidad y Mejora Continua

La permanente estabilidad de nuestros productos y especificaciones, el proceso de fabricación estable e independiente y un gran grupo de empleados, es muestra de nuestro evidente objetivo de calidad. Diálogo activo y permanente con nuestros clientes asegura que cumplimos con todos los requisitos y garantías, a la vez nos permite una mejora continua.



CÓMO REALIZAR SU PEDIDO



LOFES-90, s.l.

Avda. Barcelona 236-238, Nave A-2
Pol. Ind. "El Pla" 08750 Molins de Rei (Barcelona)

tel.: 93 666 88 88
Fax: 93 668 44 75
lofes@mussol.net
www.mussol.net



los pedidos se realizarán a través de los comerciales asignados, por fax, e-mail ó teléfono.

PORTES PAGADOS → PEDIDO MÍNIMO en PENINSULA 300€

- › PENÍNSULA: **300 €** pedidos mínimo para portes pagados. **6 €** adicionales en factura para pedidos inferiores a este importe.
- › BALEARES: **600 €** pedidos mínimo para portes pagados. **10 €** adicionales en factura para pedidos inferiores.
- › CANARIAS: **1250 €** pedidos mínimo de para portes pagados. **25 €** adicionales en factura para pedidos inferiores.
- › ANDORRA: **800 €** pedidos mínimo para portes pagados. **25 €** adicionales en factura para pedidos inferiores.



PORTES

la elección del medio de transporte correrá a cuenta de Lofes 90, S.L., siempre y cuando el cliente, con antelación suficiente, nos comunique lo contrario. En éste caso el coste irá a cargo del cliente. Es imprescindible revisar la mercancía en el momento de la recepción ya que si hay alguna incidencia debe informar a la misma agencia de transporte, mediante el documento de entrega del transportista. En caso de alguna incidencia hay que avisar por escrito el mismo día a Lofes 90, S.L.



PLAZO DE ENTREGA

Los plazos de entrega se entienden aproximados, no aceptando ninguna reclamación por este concepto, salvo convenio especial aprobado por Lofes 90, S.L.



DEVOLUCIÓN DE MATERIAL

Toda devolución de material debe ser comunicada previamente a Lofes 90, S.L. para ser aceptada.



FORMA DE PAGO

A 60 días fecha factura, excepto convenio especial aprobado por Lofes 90, S.L. Precios sujetos a variaciones según mercado.

NOTA: Los precios indicados en esta tarifa no incluyen ningún impuesto. Esta nueva tarifa anula y sustituye a todas las anteriores. Tarifa actualizada, precios y códigos, salvo error de imprenta. realizarán a través de los comerciales asignados, por fax, e-mail ó teléfono.



recomendaciones de uso

material	GRUPO							
	01 25	02 27	05-26 20-03 16	19 21	12	14	17-11 08 03	24
	página 10, 11	página 12, 13, 19	página 14-19, 22	página 38-40	página 32-34	página 42	página 24-29	página 44-47
Madera blanda transversal	••	•••		••	••		•	
Madera blanda longitudinal	•••	•••		••	••		•	
Madera dura transversal	••	•••		••	••		•	
Madera longitudinal	•••	•••		••	••		•	
Madera con inclusiones y residuos	•			•••			•	•
<ul style="list-style-type: none"> Madera Aglomerada Contrachapada multi-lámina enchapada 	••	••	••	••	••			
<ul style="list-style-type: none"> paneles Aglomerados crudos paneles de Fibra LDF MDF HDF 	•	••	•••	••	••	•		
<ul style="list-style-type: none"> paneles de Madera prensada tablero MDF recubierto por ambos lados 		••	•••	•	••	•		
placas de Fibra a base de Cemento	•	••	••	••	••	•••	•	•
Hormigón Celular	•			••		•••	•	•
<ul style="list-style-type: none"> Estratificado Multiplex 		••	•	•		•••	•	
<ul style="list-style-type: none"> Plástico Vidrio Acrílico Plexiglás 		••	•••	•	••		•••	
Metales				•				•••
Metales no ferrosos				•			•••	••
placas de circuitos impresos				•		••		
<ul style="list-style-type: none"> compuesto perfil para fachadas mezcla de materiales reciclables 				•	•		••	•••
chapa de Madera		••	••	•	••			
perfiles de Madera		••	••	•	••			

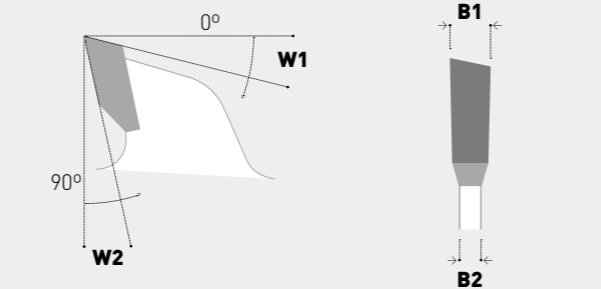
	diámetro							velocidad (m/seg)
	Ø 700	Ø 600	Ø 500	Ø 400	Ø 300	Ø 200	Ø 100	
	revoluciones por minuto (rpm)							
	1.700-2.800	2.000-3.200	2.400-4.000	3.000-5.000	4.000-6.600	6.600-10.000	12.000-20.000	60-100
	1.700-2.800	2.000-3.200	2.400-4.000	3.000-5.000	4.000-6.600	6.600-10.000	12.000-20.000	60-100
	1.450-2.400	1.600-2.800	2.000-3.400	2.500-4.250	3.200-5.600	5.000-8.500	10.000-17.000	50-85
	1.450-2.400	1.600-2.800	2.000-3.400	2.500-4.250	3.200-5.600	5.000-8.500	10.000-17.000	50-85
	1.700-2.800	2.000-2.800	2.400-4.000	3.000-5.000	4.000-6.600	6.600-10.000	12.000-20.000	60-100
	1.450-2.500	1.600-3.000	2.000-3.600	2.500-4.500	3.200-6.000	5.000-9.000	10.000-18.000	50-90
	1.450-2.300	1.600-2.600	2.000-3.200	2.500-4.000	3.200-5.200	5.000-8.000	10.000-16.000	50-85
	1.700-2.800	2.000-3.200	2.400-4.000	3.000-5.000	4.000-6.600	6.600-10.000	12.000-20.000	60-100
	1.200-2.300	1.400-2.600	1.600-3.200	2.000-4.000	2.700-5.200	4.000-8.000	8.000-16.000	40-80
	1.200-2.300	1.400-2.600	1.600-3.200	2.000-4.000	2.700-5.200	4.000-8.000	8.000-16.000	40-80
	1.450-2.300	1.650-2.600	2.000-4.000	2.500-4.000	3.200-5.200	5.000-8.000	10.000-16.000	50-80
	450-1.200	500-1.400	600-1.600	750-2.000	1.000-2.700	1.500-4.000	3.000-8.000	50-85
	580-850	660-1.000	800-1.200	1.000-1.500	1.300-2.000	2.000-3.000	4.000-6.000	30-60
	1.450-2.000	1.650-2.300	2.000-2.800	2.500-3.500	3.200-4.600	5.000-7.000	10.000-14.000	50-70
	1.700-2.800	2.000-2.800	2.400-4.000	3.000-5.000	4.000-6.600	6.600-10.000	12.000-20.000	60-100
	1.200-1.800	1.400-2.150	1.600-2.600	2.000-3.250	2.700-4.300	4.000-6.500	8.000-13.000	40-65
	1.200-2.300	1.400-2.600	1.600-3.200	2.000-4.000	2.700-5.200	4.000-8.000	8.000-16.000	40-80
	1.700-2.800	2.000-3.200	2.400-4.000	3.000-5.000	4.000-6.600	6.600-10.000	12.000-20.000	60-100

Índice

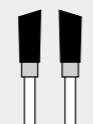
MADERA NOBLE · LAMINADA AGLOMERADA RECUBIERTA · PENSADA TABLERO MDF		9-22
METALES NO FERROSOS ALUMINIO COBRE · ZINC BRONCE · PVL		23-30
MÁQUINAS PORTÁTILES		31-36
CONSTRUCCIÓN		37-42
METALES ACEROS MACIZOS TUBOS · PERFILES PANEL SANDWICH		43-48
BROCAS MADERA		49-62
SIERRAS DE CALAR Y SABLE		63-72
SIERRAS OSCILANTES		73-82

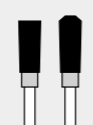
RECOMENDACIONES DE USO DISCOS WIDIA PARA MADERA

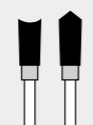
Identificadores de los discos Widia



W1 ÁNGULO de EXPULSIÓN **B1** ANCHURA de CORTE
W2 ÁNGULO de INCIDENCIA **B2** GROSOR del DISCO

 **DIENTE ALTERNO**
Especial cortes longitudinales y transversales.
Dientes biselados de forma alterna derecha e izquierda.
Aplicaciones:
Madera blanda / Madera dura / virutas prensadas / materiales compuestos / Madera Contrachapada / Fibra / tableros de chapa.

 **DIENTE TRAPEZOIDAL / PLANO**
Dientes alternados trapezoidales y planos.
Impiden rotura de dientes con materiales frágiles.
Aplicaciones: materiales macizos / virutas prensadas / Madera blanda / Madera dura / plásticos / Metales no ferrosos / latón / cobre.

 **DIENTE EN PUNTA / CÓNCAVO**
Dientes acabados en punta alternados con dientes cóncavos.
Aplicaciones: tableros laminados / materiales muy abrasivos / corte limpio.



ATENCIÓN NO CORTAR MADERA CON CLAVOS

RECOMENDACIONES SEGURIDAD

Para un buen rendimiento y mejor trabajo, obligatorio seguir las siguientes instrucciones:

Antes de manipular la máquina asegurarse de que están totalmente desconectados el interruptor y la clavija de conexión / Este disco se utilizará en la máquina provista de protección, además de mango auxiliar colocado en la parte superior y protección ordenada de acuerdo con la legislación vigente / Es imprescindible usar gafas de protección y ropa laboral adecuada, al igual que las personas que estén a su alrededor / Fijar muy bien la pieza a cortar o fresar y sujetar la máquina con ambas manos fuertemente / Al terminar su utilización y antes de apoyar el disco sobre cualquier superficie, asegurarse de que está totalmente parado / Recordar que no es necesario ejercer gran presión al cortar o fresar / Cuando se utilicen los discos de sierra es imprescindible tener en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina a utilizar / No sobrepasar el número de revoluciones máxima (vease indicación en el disco de sierra) / Usar sólo discos de sierra impecables (ninguna reparación) / Revisar los dientes del disco de sierra antes de cada utilización / Los dientes si no están bien afilados deterioran el disco de sierra y reducen su longevidad / Nunca ampliar el eje interior para ajustar el disco de sierra . Prohibido el uso de anillos de reducción sueltos, solo se permite el uso de anillos de reducción fijos y ajustados a presión / El grueso del anillo tiene que ser inferior al grueso del cuerpo principal / No utilizar discos que como mínimo tengan más de 1 mm de pastilla.

MADERA

Grupo 1 página 10
Para corte longitudinal y transversal en maderas macizas y tableros, incluso Madera húmeda.

Grupo 25 página 11
Para corte longitudinal y transversal en maderas duras, macizas y tableros.
Para corte fino en Madera.

Grupo 2 y P2 página 12 - 13
Para corte longitudinal y transversal en maderas duras, macizas y tableros.
Ideal para canteo.

Grupo 3 página 14
Para cortes en maderas laminadas y tableros de Fibra.

Grupo 5 y P5 página 15
Para acabados finos en maderas aglomeradas, incluso recubiertas con melanina por ambos lados.
Ideal para máquinas verticales.

Grupo 20 y P20 página 16
Para acabados finos en maderas aglomeradas, incluso recubiertas con melanina por ambos lados. También para tableros de Fibra.

Grupo 26 página 18
Para cortes finos en paneles de Aglomerado incluso recubiertos de melanina, chapa fina y Plástico. Ideal para formatear.

Grupo 27 página 19
Para Madera, paneles de Aglomerado Estratificado y Plástico.
Ángulo negativo del frente.

Grupo 7 página 20-21
Aplicaciones en Madera prensada y tablero MDF. Ideal para sierras seccionadoras de tablero.

Grupo 16 página 17 - 22
Aplicaciones en Madera prensada y tablero MDF. Ideal para sierras seccionadoras de tablero.

Mussol

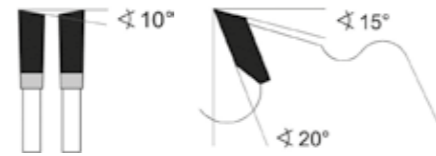
posee el certificado del sistema de calidad ISO 9001-2000 para el comercio de hojas de sierra y componentes de metal duro equipados de metal duro. Todas nuestras hojas de sierra circular se fabrican según las normas EN-847-1 y DIN 5134.



Discos de sierra circular MD para Madera
corte con sistema antirebote

Discos de sierra circular MD para Madera
corte de forma abierta, sin sistema antirebote

GRUPO
01



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas macizas y tableros. Ideal para cortar leña.

También se puede usar para cortar Madera húmeda y Madera dura.

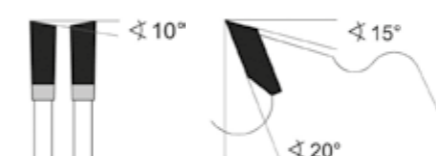
MATERIALES: Ideal para cortar leña. También se puede usar para cortar Madera húmeda, blanda y dura, Hormigón celular, Madera con clavos, Aglomerado, Multilamina, placa Fibrocemento y Heraklith.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25001001	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	BG WZ	50,88
F30001000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	BG WZ	57,90
F30001001	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	28	BG WZ	66,67
F31501001	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	28	BG WZ	71,23
F35001000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	16	BG FL	66,67
F35001001	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	24	BG WZ	68,77
F35001003	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	32	BG WZ	71,23
F40001001	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	28	BG WZ	88,77
F40001002	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	36	BG WZ	93,33
F45001000	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	32	BG WZ	102,11
F45001001	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	40	BG WZ	110,88
F50001000	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	36	BG WZ	124,21
F50001001	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	44	BG WZ	133,33
F60001000	600	4,2/2,8	30	Combi Holz + 2/12/72	40	BG WZ	195,44
F60001002	600	4,2/2,8	30	Combi Holz + 2/12/72	54	BG WZ	210,88
F70001000	700	4,4/3,2	30	Combi Holz	46	BG WZ	255,44
F70001001	700	4,4/3,2	30	Combi Holz	60	BG WZ	270,88

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



GRUPO
25



Dientes afilados de metal duro.

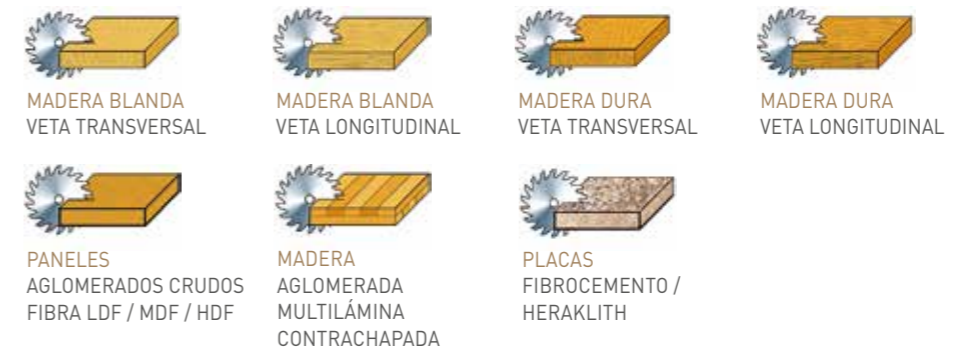
APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas duras macizas y tableros. Corte fino en Madera.

Cortes de alta calidad con mayor número de dientes para corte en maderas duras.

MATERIALES: Ideal para Tableros Multiplex (Madera laminada), Madera blanda y dura, Madera Aglomerada, Multilamina, Contrachapada, paneles, placas Fibrocemento y Heraklith.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25025000	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	WZ	50,88
F30025000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	WZ	57,54
F40025000	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	28	WZ	80,00
F40025001	400	3,6/2,5	30	Combi Holz	36	WZ	93,33
F45025000	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	40	WZ	110,88
F50025000	500	4,2/2,8	30	Combi Holz	44	WZ	133,33

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60





Discos de sierra circular MD para Madera
corde y canteo. Tipo ATB. Para máquinas Electroportátiles y Semifija

Discos de sierra circular MD para Madera
corde y canteo

GRUPO
02

**IDEAL PARA
 PARQUET**

GRUPO
P02

APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas duras macizas y tableros. Ideal para Tableros Multiplex. Corte fino en Madera. Cortes de alta calidad con mayor numero de dientes. Para cortes en maderas finas, cortes bonitos y cortes en materiales finos.
MATERIALES: Madera blanda y dura, Hormigón celular, Madera con clavos, Aglomerado, Multilámina, placa de Fibrocemento y Heraklith.



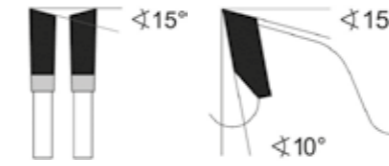
Dientes afilados de metal duro.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F18002000	180	3,2/2,2	30	-	30	WZ	46,67
F23202000	232,5	3,2/2,2	30	2/7/42	24	WZ	50,88
F25002000	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	WZ	50,88
F25002001	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	30	WZ	55,44
F25002002	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	40	WZ	62,11
F25002006	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	42	WZ	62,11
F25002003	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	WZ	66,67
F25002004	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	WZ	73,33
F25002005	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	80	WZ	88,77
F27002001	270	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	WZ	71,58
F30002000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	36	WZ	75,44
F30002001	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	WZ	77,90
F30002002	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	WZ	88,77
F30002003	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	72	WZ	95,44
F30002004	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96	WZ	115,44
F31502000	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	WZ	88,77
F31502004	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	72	WZ	110,88
F35002004	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108	WZ	140,00
F35002000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	42	WZ	88,77
F35002001	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	54	WZ	102,11
F35002002	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	72	WZ	115,44
F35002003	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	84	WZ	122,11
F40002004	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	120	WZ	166,32
F40002005	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	32	WZ	91,23
F40002000	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	48	WZ	106,67
F40002001	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	60	WZ	122,11
F40002002	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	84	WZ	137,54
F40002003	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	96	WZ	146,67
F50002001	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	72	WZ	190,88
F50002003	500	4,5/3,6	30	6/8,5/80	60	FL*	302,11

* 5°, 12° RFW, 6 NL (MULAG)

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

Ver iconos →



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas duras macizas y tableros. Ideal para Tableros Multiplex. (3) Corte fino en Madera. Cortes de alta calidad con mayor numero de dientes. Para cortes en maderas finas, cortes bonitos y cortes en materiales finos.
MATERIALES: ideal para tableros Multiplex (laminada), Madera blanda y dura, laminada, Aglomerado, Multilámina, enchapada, placas Fibrocemento, Heraklith, paneles Madera prensada, tablero MDF, Plástico, vidrio acrílico, plexiglas, chapa de Madera y perfiles de Madera.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FP30002000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96	WZ LN	191,58
FP35002000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108	WZ LN	219,30
FP40002001	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	120	WZ LN	277,55
FP45002000	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	108	WZ LN	330,88

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



MADERA BLANDA
 VETA TRANSVERSAL



MADERA BLANDA
 VETA LONGITUDINAL



MADERA DURA
 VETA TRANSVERSAL



MADERA DURA
 VETA LONGITUDINAL



MADERA
 AGLOMERADA
 MULTILÁMINA
 ENCHAPADA



PANELES
 AGLOMERADOS CRUDOS
 FIBRA LDF / MDF / HDF



PLACAS
 FIBROCEMENTO /
 HERAKLITH



PANELES
 MADERA PENSADA
 TABLERO MDF
 RECUBIERTO POR
 AMBOS LADOS



CHAPA
 MADERA



PERFILES
 DE MADERA



ESTRATIFICADO /
 MULTIPLEX (laminada)

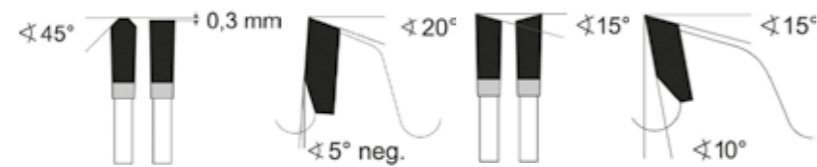


PLÁSTICO /
 VIDRIO ACRÍLICO /
 "PLEXIGLAS"

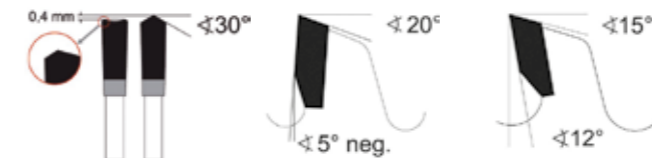


Discos de sierra circular MD para Madera **tipo ATB**, para corte fino de láminas en Madera y Plástico

Discos de sierra circular MD para Madera para formatear, con dientes concavos-punta de diamante



Dientes afilados de metal duro.



APLICACIONES: para cortes en laminados, tableros de Fibra hasta 20mm de altura de corte, paneles Aglomerados y tableros Alistonados, recubiertos de Chapa Fina o Plástico en ambos lados hasta 30mm y Plexiglas hasta 20mm, piezas de plástico delgadas, bastidores de cuadros ...

MATERIALES: paneles aglomerados de Fibra LDF, MDF, paneles Madera prensada, tablero MDF, Plástico, vidrio acrílico y plexiglas.

PARA SIERRAS DE MESA Y SIERRAS ESCUADRADORAS VERTICALES

APLICACIONES: Para acabados finos en paneles de Aglomerado, recubierto de melamina en ambos lados, hasta un corte de 30mm.

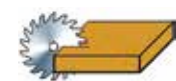
CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FD16003023	160	2,2/1,6	20		48	WZ	67,72
FD16003021	160	2,2/1,8	20		48	WZ 10°	69,47
F25003003	250	2,2/1,8	20		120	WZ 10° neg	187,02
F30003000	300	2,4/1,6	30	Combi Holz	96	WZ	183,16

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F22005000	220	3,2/2,2	30	2/7/42	40	HDF pos	95,44
F25005001	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	HDF neg	106,67
F25005000	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	HDF pos	106,67
F30005001	302	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	HDF neg	128,77
F30005000	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	HDF pos	128,77
F30005004	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	HDF pos LN*	140,00
F30005002	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	72	HDF pos	147,72
F35005000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	72	HDF pos	168,77
F40005000	400	3,2/2,2	30	Combi Holz	78	HDF pos	182,11

*LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



PANELES AGLOMERADOS
PANELES DE FIBRA LDF
MDF
HDF



PANELES MADERA
PRENSADA
TABLERO MDF
RECUBIERTO
POR AMBOS LADOS



PLÁSTICO
VIDRIO ACRÍLICO
"PLEXIGLAS"

GRUPO P05

Discos SILENCIOSOS de sierra circular MD para Madera para formatear. Con dientes concavos-punta de diamante.



PARA SIERRAS DE MESA Y SIERRAS ESCUADRADORAS VERTICALES

APLICACIONES: Para acabados finos en paneles de Aglomerado recubierto de melamina en ambos lados, hasta un corte de 30mm. Para uso en sierras de mesa y sierras escuadradoras verticales.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FP30005000	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	HDF pos LN	191,58
FP30005002	303	3,5/2,5	30	Combi Holz	60	HDF pos LN	227,37

*LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



PANELES AGLOMERADOS



TABLERO MELAMINA RECUBIERTO AMBOS LADOS



PERFILES DE MADERA

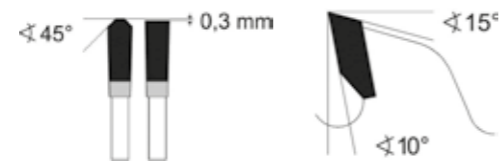
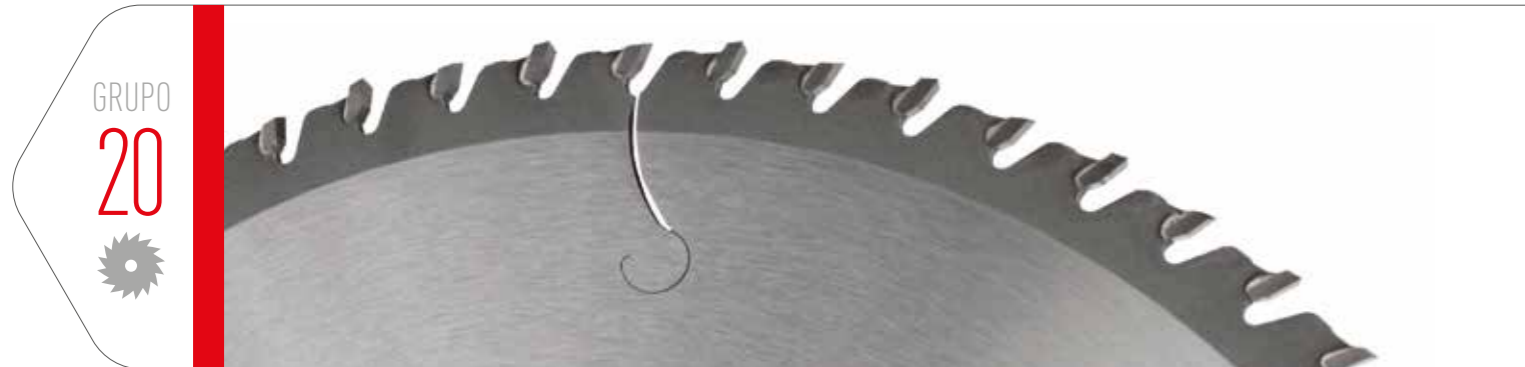


PLÁSTICO VIDRIO ACRÍLICO "PLEXIGLAS"

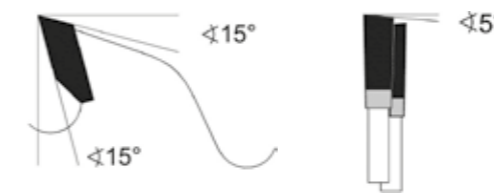


Discos de sierra circular MD para Madera
para formatear TP

Discos de sierra circular MD para Madera
incisor de dos partes



Dientes afilados de metal duro.



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Para corte fino de paneles aglomerados con chapa melamina u otros estratificados.

MATERIALES: Ideal para Tableros Laminados en ambos lados y Tableros de Fibra.

MATERIALES: Madera, paneles de Aglomerado y placas de Fibra.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F20020001	200	3,2/2,2	30		64	TF Holz	88,88
F22020000	220	3,2/2,2	30	2/7/42	64	TF Holz	90,88
F25020001	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	TF Holz	86,67
F25020002	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	80	TF Holz	102,56
F30020000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	72	TF Holz	110,88
F30020001	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96	TF Holz	133,26
F35020000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108	TF Holz	160,11

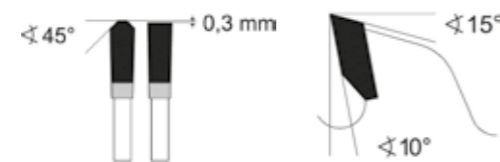
Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F10016000	100	2,8-3,6/2,2	20	2/3,5/42	2 x 12	WZ	110,88
F10016001	100	2,8-3,6/2,2	22	2/3,5/42	2 x 12	WZ	110,88
F12016000	120	2,8 - 3,6/2,2	20	2/3,5/42	2 x 12	WZ	110,88
F12016001	120	2,8 - 3,6/2,2	22	2/3,5/42	2 x 12	WZ	110,88
FD12016011	120	2,8 - 3,8/2,2	50	4/6,5/62	2 x 12	WZ*	137,90
F12516000	125	2,8 - 3,6/2,2	20	2/3,5/42	2 x 12	WZ	115,09

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

GRUPO
P20

Discos SILENCIOSOS de sierra circular para Madera
MD para formatear (TF).



Dientes afilados de metal duro.



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Para corte fino de paneles aglomerados con chapa melamina u otros estratificados.

MATERIALES: Ideal para Tableros Laminados en ambos lados y Tableros de Fibra.

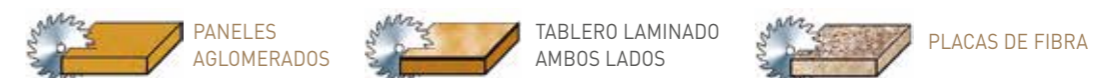
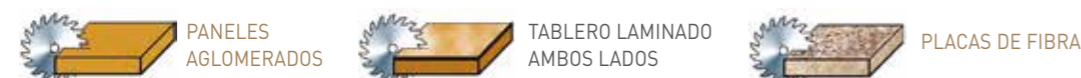
MATERIALES: Madera, paneles de Aglomerado y placas de Fibra.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FP30020001	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96	TF Holz LN	242,89
FP35020001	350	3,2/2,2	30	Combi Holz	108	TF Holz LN	249,83

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F12516004	125	3,1 - 4,3/2,2	22		24	K	118,25
F12516002	125	3,1 - 4,3/2,2	20		24	K	118,25

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

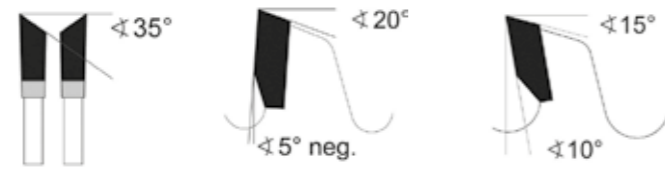




Discos de sierra circular MD
para formatear WZ 35° "Melamina"

Discos de sierra circular MD
de corte y sesgo, ángulo negativo del frente

GRUPO
26



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Para Cortes Finos. Indicado para Mesa sin Incisor, Sierras Escuadradoras Verticales, Sierras Radiales y Sierras de Inglete.

MATERIALES: Paneles de Aglomerado recubiertos de Melamina, Chapa Fina, Plastico, ect.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25026000	250	3,2/2,2	30	2/7/42	80	WZ 35° neg	104,56
F30026000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96	WZ 35° neg	135,44
F35026000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108	WZ 35° neg	206,32

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

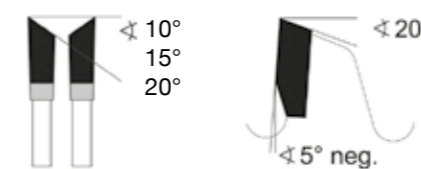


PANELES AGLOMERADOS
RECUBIERTO DE MELAMINA



PLÁSTICO

GRUPO
27



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Madera, paneles de Aglomerado, Estratificado y Plástico.

MATERIALES: Aglomerado, Estratificado y Plástico.

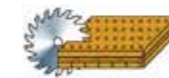
CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25027003	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	WZ neg	50,88
F25027004	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	WZ neg	80,35
F25027001	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	60	WZ neg	80,70
F25027002	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	80	WZ neg	99,30
FD26027005	260	2,5/1,8	30	Combi Holz	48	WZ neg	84,91
FD26027006	260	2,5/1,8	30	Combi Holz	60	WZ neg	96,14
F30527000	305	2,6/1,8	30	Combi Holz	32	WZ neg	94,39
F30527001	305	2,6/1,8	30	Combi Holz	60	WZ neg	110,88
F30527002	305	2,6/1,8	30	Combi Holz	80	TF neg LN *	144,56
F35027000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	64	WZ neg	121,76
FD40027000	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	48	WZ neg	117,19
FD42027003	420	4,2/2,8	40		54	WZ neg	148,42
FD45027001	450	4,4/2,8	30	Combi Holz	60	WZ neg	209,48

* LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



PANELES AGLOMERADOS



ESTRATIFICADO

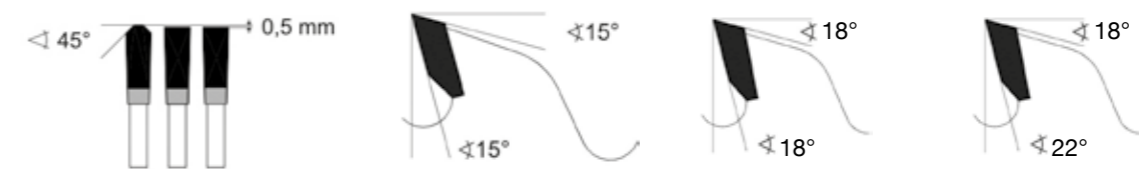
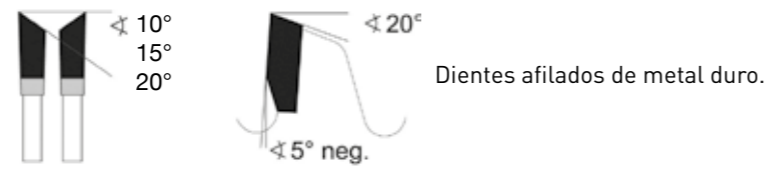
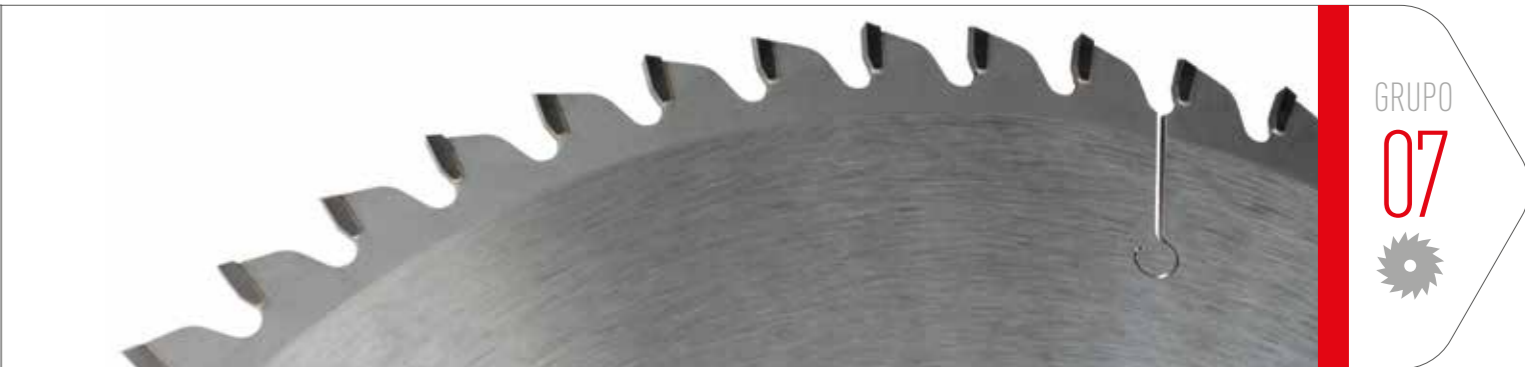


PLÁSTICO



Discos de sierra circular
para sierras seccionadoras de tableros

Discos de sierra circular
para sierras seccionadoras de tableros



APLICACIONES: seccionadores de tableros.

MATERIALES: Paneles de Madera prensada, tablero MDF recubierto por un lado o por ambos lados.

Dientes afilados de metal duro.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F30007002	300	4,4/3,2	30	2/10/60	72	TFF	175,79
F30007003	300	4,4/3,2	65	2/9/110	72	TFF	175,79
F30007004	300	4,4/3,2	75	2/14/100	72	TFF	175,79
F30007005	300	4,4/3,2	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	TFF	175,79
F30507003	305	4,4/3,2	30	2/10/60	72	TFF	175,79
F32007001	320	4,4/3,2	65	2/9/110	72	TFF	182,46
F32007002	320	4,4/3,2	75	3/13/95	72	TFF	182,46
F35007004	350	4,25/3,2	30	2/8,5/60+2/10/60	72	TFF	193,33
F35007003	350	4,4/3,2	30	2/8,5/60+2/10/60	72	TFF	193,33
F35007005	350	4,4/3,2	50	4/13/80	72	TFF	193,33
F35007006	350	4,4/3,2	60	2/14/100	72	TFF	193,33
F35507005	355	4,4/3,2	30	2/10/60	72	TFF	197,90
F35007007	350	4,4/3,2	75	4/15/105	72	TFF	193,33
F35007008	350	4,4/3,2	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	TFF	193,33
F35507007	355	4,4/3,2	80	4/8,5/100+2/7/110 + 2/14/110	72	TFF	197,90
F36007000	360	4,4/3,2	65	2/9/110	72	TFF	207,37
F37007000	370	4,4/3,2	30	keine	72	TFF	207,37
F38007002	380	4,4/3,2	60	2/14/100	72	TFF	209,12
F38007003	380	4,8/3,5	60	2/14/100	72	TFF	219,30
F40007006	400	4,25/3,2	30	2/10/60	72	TFF	232,98
F40007005	400	4,4/3,2	30	2/10/60	72	TFF	232,98
F40007007	400	4,4/3,2	75	4/15/105	72	TFF	232,98

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



PANELES MADERA PRENSADA
TABLERO MDF RECUBIERTO POR AMBOS LADOS

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F40007009	400	4,4/3,2	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	TFF	279,65
F42007002	420	4,8/3,5	60	2/14/125	72	TFF	307,37
F43007004	430	4,4/3,2	75	4/15/105	72	TFF	312,98
F43007005	430	4,4/3,2	80	2/9/130+4/19/120	72	TFF	312,98
F45007006	450	4,4/3,2	30	2/10/60	72	TFF	322,81
F45007007	450	4,8/3,5	30	2/8,5/60	72	TFF	322,81
F45007008	450	4,8/3,5	60	2/14/125+2/17/100	72	TFF	322,81
F45007009	450	4,8/3,5	80	4/19/120+2/9/130	72	TFF	322,81
F46007000	460	4,4/3,2	30	2/13/94	72	TFF	348,07
F47007000	470	4,4/3,2	75	4/15/105+2/7/110	72	TFF	348,07
F48007002	480	4,8/3,5	60	2/11/115+2/19/120	72	TFF	370,18
F48007001	480	4,8/3,5	80	4/19/120+2/9/130	72	TFF	370,18
F50007006	500	4,8/3,5	60	2/11/115+2/19/120	72	TFF	370,18
F51007000	510	4,8/3,5	80	2/9/130+4/19/120	72	TFF	397,90
F52007000	520	4,8/3,5	60	2/11/115+2/19/120	72	TFF	430,18
F53007000	530	4,8/3,5	60	1/11/85	72	TFF	436,49
F54007000	540	4,8/3,5	60	2/11/115+2/19/120	72	TFF	436,49

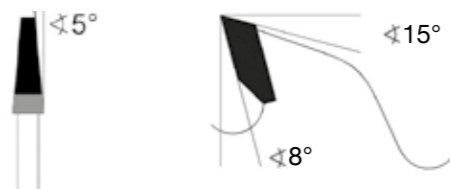
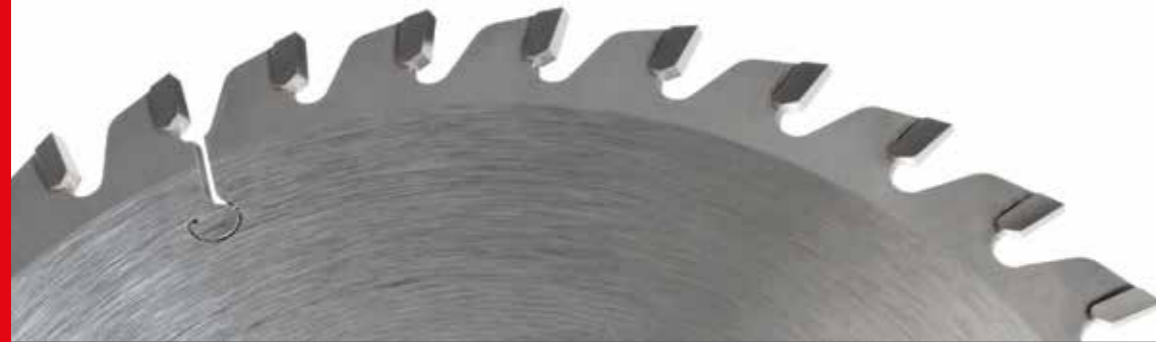
Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



PANELES MADERA PRENSADA
TABLERO MDF RECUBIERTO POR AMBOS LADOS

Discos de sierra circular MD
incisoras para Grupo 07

GRUPO
16



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: adecuado para máquinas portátiles.

MATERIALES: Paneles de Madera prensada, tablero MDF recubierto por un lado o por ambos lados.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F18016008	180	4,4 - 5,6/3,5	45	-	36	K WZ	182,46
F18016009	180	4,8 - 5,8/3,5	45	-	36	K WZ	182,46
F20016009	200	4,8 - 5,8/3,5	45	-	36	K WZ	184,56
F20016010	200	4,4 - 5,6/3,2	65	2/9/110 + 2/9/100	36	K WZ	178,95
F20016012	200	4,8 - 5,8/3,5	65	2/9/110 + 2/9/100	36	K WZ	184,56
F12516008	125	4,4 - 5,4/3,2	45	-	20	K WZ	136,14
F15016005	150	4,4 - 5,4/3,2	45	-	20	K WZ	149,12
F12516009	125	4,4 - 5,4/3,2	30	-	20	K WZ	136,14
F18016010	180	4,4 - 5,4/3,2	30	2/10/60 + 2/7/47	36	K WZ	171,23
F20016013	200	4,4 - 5,4/3,2	30	2/9/60	36	K WZ	174,74
F20016014	200	4,8 - 5,8/3,2	30	2/9/60	36	K WZ	178,95
F16016003	160	4,4 - 5,4/3,2	55	3/7/66 + 3/6/84	30	K WZ	171,23
F16016004	160	4,4 - 5,4/3,2	55	3/7/66 + 3/6/84	36	K WZ	174,74
F20016016	200	4,4 - 5,4/3,2	80	2/14/110	36	K WZ	174,74
F16016005	160	4,4 - 5,4/3,2	45	3/11/70	30	K WZ	171,23
F18016011	180	4,4 - 5,4/3,2	50	3/13/80	42	K WZ	185,62
F21516001	215	4,4 - 5,4/3,2	50	3/15/80	42	K WZ	212,28
F20016015	200	4,4 - 5,4/3,2	20	-	36	K WZ	174,74

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



PANELES MADERA PRENSADA
TABLERO MDF RECUBIERTO POR AMBOS LADOS

METALES NF

(METALES NO FÉRRICOS)

IDEAL PARA MACIZOS
ÁNGULO POSITIVO

Grupo 8

página 24-25

PARA MÁQUINAS FIJAS

Muy bueno para: Aluminio, PVC, Cobre, Latón, Zinc y Bronce.
También puede cortar Acrílico y Plexiglas.
Para cortar materiales macizos.
Importante sujetar MUY BIEN la pieza a cortar.
Utilizar a velocidad media

IDEAL PARA PERFILES
ÁNGULO NEGATIVO

Grupo 17

página 26

PARA MÁQUINAS PORTÁTILES, SIERRAS DE MESA E INGLETADORAS

Muy bueno para: Aluminio, PVC, Cobre, Latón, Zinc y Bronce.
Ideal para perfiles de Aluminio (industria de la ventana) y Perfiles de PVC.
Corte fino.
Usar a velocidad media.

Grupo 3

página 27

SOLAMENTE PARA MÁQUINAS PORTÁTILES

Paneles Aglomerados, paneles de Fibra MDF / LDF / HDF, paneles de Madera Prensada, tablero MDF recubiertos por un lado o por ambos lados, Plástico, vidrio acrílico "Plexiglas".
También para corte fino de láminas de Madera y Plástico.
Corte MUY fino.
Usar a velocidad media.

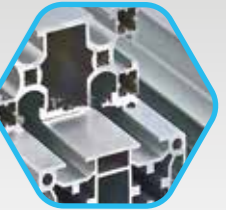
Grupo 11

página 28 - 29

PARA MÁQUINAS FIJAS

Muy bueno para: Aluminio, PVC, Cobre, Latón, Zinc y Bronce.
Ideal para perfiles de Aluminio (industria de la ventana) y Perfiles de PVC.
Corte fino.
Usar a velocidad media.

ALUMINIO



PVC



COBRE

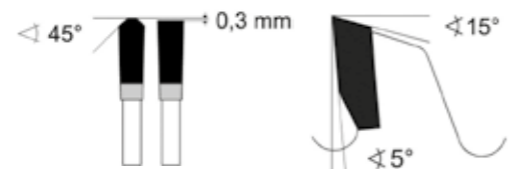


LATÓN

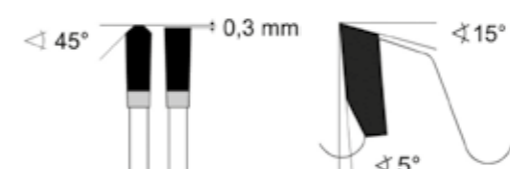


BRONCE





Dientes afilados de metal duro.



Dientes afilados de metal duro.

PARA MÁQUINAS FIJAS, ÁNGULO POSITIVO

APLICACIONES: Aluminio macizo. Plexiglas y Acrílico. Es muy importante sujetar firmemente la pieza a trabajar.

MATERIALES: Aluminio, Cobre, Latón, Zinc, Bronce y PVC.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25008002	250	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	80	TF pos	122,11
F25008000	250	3,2/2,6	30	Combi NE + 2/7/42	60	TF pos	100,00
F25008004	250	3,2/2,6	32	Combi NE	80	TF pos	122,11
F25008003	250	3,2/2,6	40	2/9/55 + 4/12/64	60	TF pos	100,00
F27508000	275	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64	72	TF pos	123,86
F30008000	300	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	72	TF pos	123,86
F30008004	300	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	96	TF pos	144,21
F35008014	350	3,3/2,8	30	Combi NE	84	TF pos	162,11
F35008015	350	3,3/2,8	40	2/9/55 + 4/12/64	84	TF pos	162,11
F35008006	350	3,4/2,8	30	Combi NE	108	TF pos	179,65
F35008016	350	3,4/2,8	32	Combi NE	108	TF pos	179,65
F40008001	400	3,8/3,2	30	Combi NE	72	TF pos	176,49
F40008006	400	3,8/3,2	32	Combi NE	96	TF pos	220,00
F40008003	400	4,0/3,2	30	Combi NE	96	TF pos	220,00
F42008001	420	4,0/3,2	30	Combi NE + 2/10,5/70	96	TF pos	234,39
F45008001	450	3,8/3,2	32	Combi NE	96	TF pos LN*	235,44
F45008002	450	4,0/3,2	30	Combi NE	108	TF pos LN	246,32
F45008000	450	4,0/3,2	30	Combi NE	96	TF pos LN	235,44
F50008001	500	4,2/3,6	30	Combi NE + 2/10,5/70	120	TF pos LN	309,83
F50008000	500	4,2/3,6	30	Combi NE	72	TF pos	249,83
F50008006	500	4,2/3,6	32	Combi NE	120	TF pos	309,83
F55008005	550	4,4/3,8	30	Combi NE	110	TF pos	371,58
F60008000	600	4,6/4,0	30	Combi NE	140	TF pos	537,55

*LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



PARA MÁQUINAS FIJAS, ÁNGULO POSITIVO

APLICACIONES: Aluminio macizo. Plexiglas y Acrílico.

Es muy importante sujetar firmemente la pieza a trabajar.

MATERIALES: Aluminio, Cobre, Latón, Zinc, Bronce y PVC.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FP40008001	400	3,8/3,2	32	Combi NE	96	TF pos Emmegi	313,34
FP42008000	420	4,0/3,2	30	Combi NE + 2/10,5/70	96	TF pos LN	329,48
FP45008004	450	3,8/3,2	32	Combi NE	96	TF pos Emmegi	329,48
FP45008000	450	4,0/3,2	30	Combi NE	108	TF pos LN	359,65
FP45008001	450	4,0/3,2	32	Combi NE	96	TF pos LN	329,48
FP50008003	500	4,0/3,4	32	2/11/63	120	TF pos Emmegi	450,18
FP50008002	500	4,2/3,6	30	Combi NE + 2/10,5/70	120	TF pos LN	450,18
FP50008000	500	4,2/3,6	30	Combi NE + 2/10,5/70	72	TF pos LN	323,86
FP50008001	500	4,2/3,6	32	Combi NE	120	TF pos LN	450,18
FP55008007	550	4,0/3,4	32	Combi NE	126	TF pos Emmegi	518,95
FP55008004	550	4,0/3,4	32	Combi NE	72	TF pos Emmegi	451,58
FP55008002	550	4,4/3,6	32	Combi NE	128	TF pos LN	521,06
FP55008001	550	4,4/3,6	32	Combi NE	96	TF pos LN	481,76
FP55008000	550	4,4/3,8	30	Combi NE	110	TF pos LN	496,85
FP60008000	600	4,6/4,0	30	Combi NE	140	TF pos	718,60

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

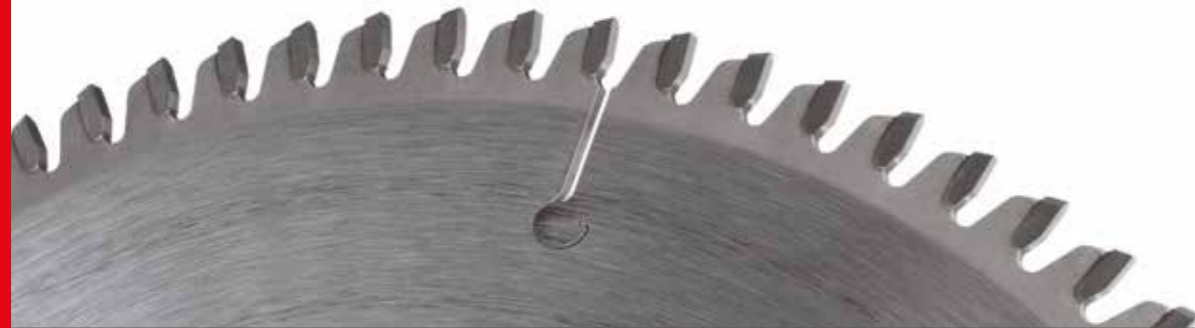




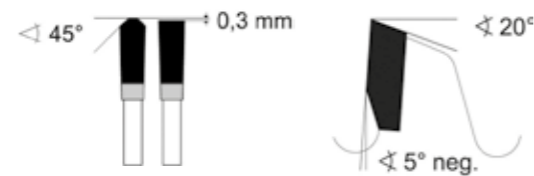
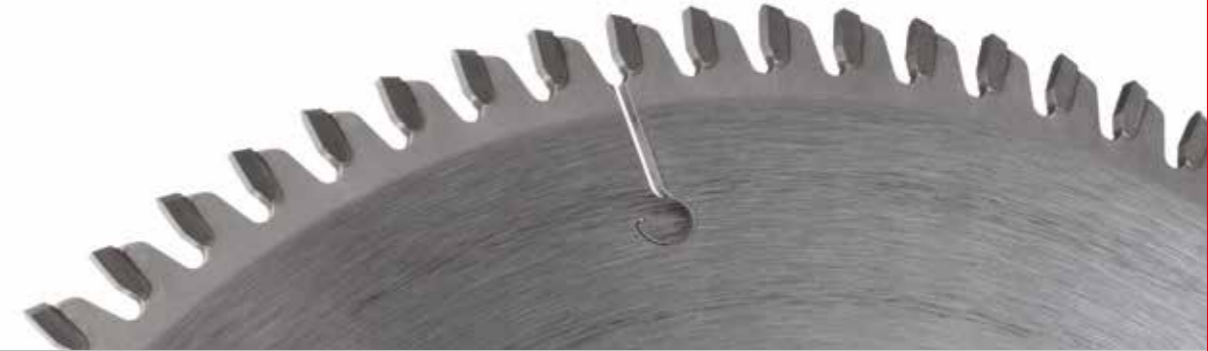
Discos de sierra circular MD
para **Aluminio y PVC**

Discos de sierra circular MD
para **Metales No Ferrosos**

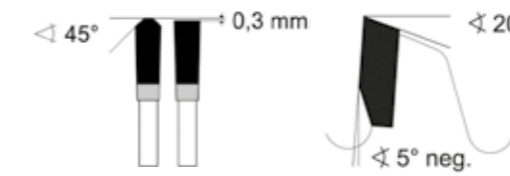
GRUPO
17



GRUPO
03



Dientes afilados de metal duro.



Dientes afilados de metal duro.

PARA MÁQUINAS PORTÁTILES, SIERRAS DE MESA, Y SIERRAS DE INGLETE.
CORTE FINO. DIENTE CON ÁNGULO NEGATIVO.

APLICACIONES: Especial para Metales No Ferrosos.

MATERIALES: Aluminio, Cobre, Latón, Zinc, Bronce, PVC y Resinas Acrílicas Duras.
Corta hasta espesores de 10 mm. Corte muy Fino.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F15017000	150	2,8/2,0	20	2/6/32	42	TF neg	60,00
FD16017001	160	2,5/1,8	20	2/6/32	56	TF neg	75,09
F16017000	160	2,8/2,0	20	2/6/32	42	TF neg	62,11
F16017001	160	2,8/2,0	30	-	42	TF neg	62,11
F17017001	170	2,8/2,0	30	-	48	TF neg	67,72
F18217001	182	2,8/2,0	30	-	48	TF neg	67,72
F19017001	190	2,8/2,0	20	-	54	TF neg	71,23
F19017000	190	2,8/2,0	30	-	54	TF neg	71,23
F20017000	200	2,8/2,0	30	-	54	TF neg	75,44
F21017000	210	2,8/2,0	30	2/7/42	54	TF neg	76,49
F21517000	215	2,8/2,0	30	2/7/42	80	TF neg	104,56
F21617003	216	2,8/2,0	30	2/7/42	60	TF neg	84,56
F22017000	220	2,8/2,0	30	-	62	TF neg	84,56
F23217000	232,5	2,8/2,0	30	2/7/42	62	TF neg	84,56
F25017000	250	2,8/2,2	30	Combi NE + 2/7/42	80	TF neg	107,37
FD26017000	260	2,4/1,8	30	Combi NE	68	TF neg	118,95

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



PLÁSTICO
VIDRIO ACRÍLICO
"PLEXIGLAS"



METALES NO FERROSOS

PARA MÁQUINAS PORTÁTILES. CORTE MUY FINO. ÁNGULO NEGATIVO.

APLICACIONES: Especial para Metales No Ferrosos.

MATERIALES: Paneles Aglomerados, paneles de Fibra MDF / LDF / HDF, paneles de Madera Prensada, tablero MDF recubiertos por un lado o por ambos lados, Plástico, vidrio acrílico "Plexiglas".
También para corte fino de láminas de Madera y Plástico.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F20003005	200	2,2/1,8	30	-	100	TF neg*	185,97
F20003006	200	2,2/1,8	32	-	100	TF neg	185,97

*Abmessungen für TF neg = Glasleistenprogramm
Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



PANELES
AGLOMERADOS CRUDOS
FIBRA LDF / MDF / HDF



PANELES MADERA
PRENSADA
TABLERO MDF
RECUBIERTO RECUBIERTO
POR AMBOS LADOS



PLÁSTICO
VIDRIO ACRÍLICO
"PLEXIGLAS"

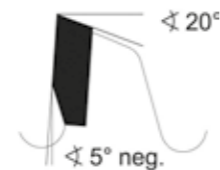
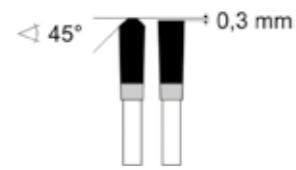


Discos de sierra circular MD
para Perfiles de Aluminio y PVC, Metales no Ferrosos

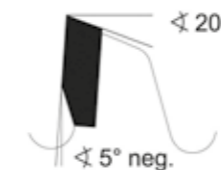
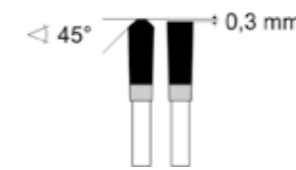
GRUPO
11



GRUPO
11



Dientes afilados de metal duro.



Dientes afilados de metal duro.

PARA MÁQUINAS FIJAS. DIENTE CON ÁNGULO NEGATIVO.

APLICACIONES: Preferentemente para Materiales Finos.

MATERIALES: Especial para Aluminio, Laton, Aleaciones Blandas, Hierro Dulce, Aglomerados, Contrachapados, Maderas con Clavos, Plastico Duro, Plastico Blando y Placas de Revestimiento.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25011003	250	3,2/2,2	30	Combi NE + 2/7/42	80	TF neg	118,25
F25011000	250	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	60	TF neg	100,00
F25011011	250	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	80	TF neg	122,11
F25011001	250	3,2/2,5	32	Combi NE	60	TF neg	100,00
F25011004	250	3,2/2,6	32	Combi NE	80	TF neg	122,11
F27511001	275	3,2/2,6	40	2/9/55 + 4/12/64	88	TF neg	133,69
F30011001	300	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	72	TF neg	123,86
F30011003	300	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	96	TF neg	144,21
F30011015	300	3,2/2,5	30	Combi NE	96	TF neg LN	155,09
F30011004	300	3,2/2,5	32	Combi NE	96	TF neg	144,21
F30011013	300	3,2/2,5	32	Combi NE	96	TF neg LN	155,09
F30011008	300	3,2/2,6	32	Combi NE	72	TF neg	123,86
F30511003	305	3,2/2,5	30	Combi NE	96	TF neg	144,21
F31511000	315	3,2/2,5	30	Combi NE + 2/7/42	96	TF neg	152,63
F33011002	330	3,2/2,5	30	Combi NE	96	TF neg	174,04
F33011003	330	3,2/2,5	32	Combi NE	96	TF neg	174,04
F35011002	350	3,3/2,8	32	Combi NE	84	TF neg	162,11
F35011004	350	3,3/2,8	32	Combi NE	96	TF neg	169,83
F35011005	350	3,4/2,8	30	Combi NE	108	TF neg	179,65
F35011006	350	3,4/2,8	32	Combi NE	108	TF neg	179,65
F35011007	350	3,4/2,8	40	2/9/55 + 4/12/64	108	TF neg	179,65
F38011000	380	3,8/3,2	32	Combi NE	110	TF neg	232,28
F40011003	400	3,8/3,2	30	Combi NE	96	TF neg	220,00
F40011017	400	4,0/3,2	30	Combi NE	120	TF neg	251,93
FD40011008	400	4,0/3,2	32	2/10/64	108	TF neg	241,05
F40011012	400	4,0/3,2	32	Combi NE	96	TF neg	220,00

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F40011005	400	4,0/3,2	50	4/15/80	96	TF neg	220,00
F42011001	420	4,0/3,2	30	Combi NE	108	TF neg LN	246,32
FD42011072	420	4,0/3,2	30	keine	120	TF neg	257,20
F42011000	420	4,0/3,2	30	Combi NE + 2/10,5/70	96	TF neg	234,39
F45011008	450	4,0/3,2	32	Combi NE	108	TF neg	246,32
F50011002	500	4,2/3,6	30	Combi NE + 2/10,5/70	120	TF neg	309,83
F60011000	600	4,6/4,0	30	Combi NE	140	TF neg	537,55

* NL2/7/42 ECO LN = Silencioso
Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



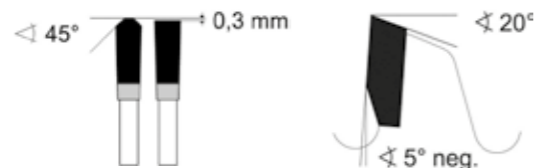
PLÁSTICO
VIDRIO ACRÍLICO
"PLEXIGLAS"



METALES NO FERROSOS

Discos SILENCIOSOS MD
para Metales No Ferrosos, TF Negativo

GRUPO
P11



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas macizas y tableros. Para uso cuando la pieza no puede ser firmemente sujeta.

MATERIALES: para cortar leña, Madera húmeda y Madera dura.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FP42011002	420	4,0/3,2	30	Combi NE + 2/10,5/70	120	TF neg LN	368,07
FP42011004	420	4,0/3,2	40	4/12/64 + 2/15/80	120	TF neg LN	368,07
FP42011003	420	4,0/3,2	40	4/12/64 + 2/15/80	96	TF neg LN	329,48
FP45011000	450	4,0/3,2	30	Combi NE	108	TF neg LN	347,02
FP45011001	450	4,0/3,2	30	Combi NE	128	TF neg LN	447,02
FP50011000	500	4,2/3,6	30	Combi NE + 2/10,5/70	120	TF neg LN	450,18
FP55011000	550	4,4/3,6	30	Combi NE + 2/10,5/70	132	TF neg LN	529,13
FP60011000	600	4,6/4,0	30	Combi NE	140	TF neg	718,60

*LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



PLÁSTICO
VIDRIO ACRÍLICO
"PLEXIGLAS"



METALES NO FERROSOS

MÁQUINAS PORTÁTILES

Grupo 12 página 32 - 33 - 34 - 35 - 36

Muy bueno para cortes longitudinales y transversales en maderas duras y tableros Multiplex. También para corte de maderas finas, y materiales finos como chapas. Corte Limpio. Con mas dientes mayor calidad de corte.

* También disponemos de discos de sierra **MULTIUSOS**

Grupo 19 página 38

disco universal multiusos

PARA MÁQUINAS PORTÁTILES

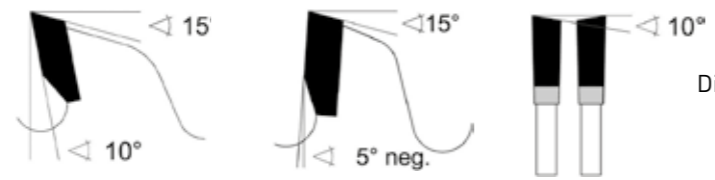
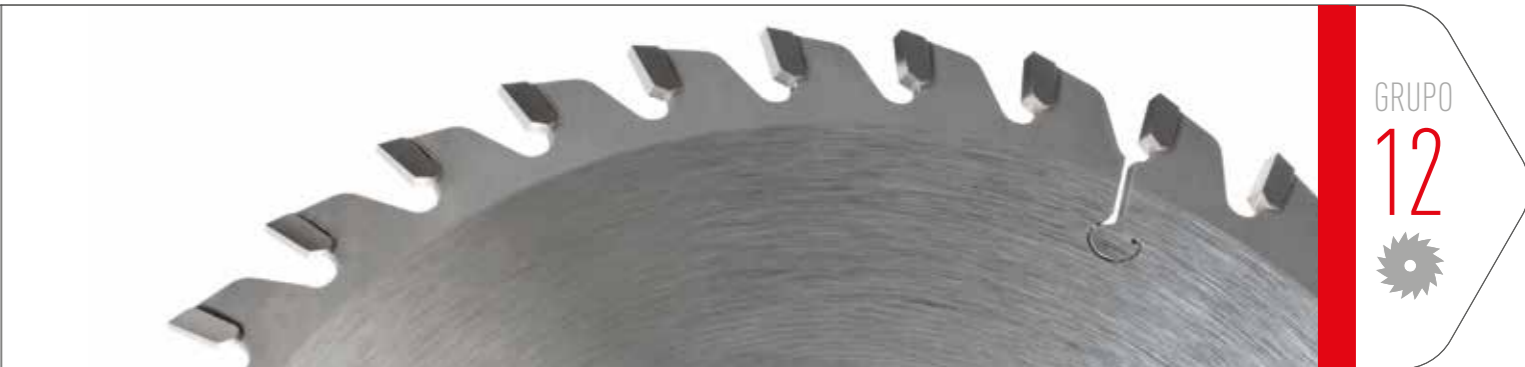
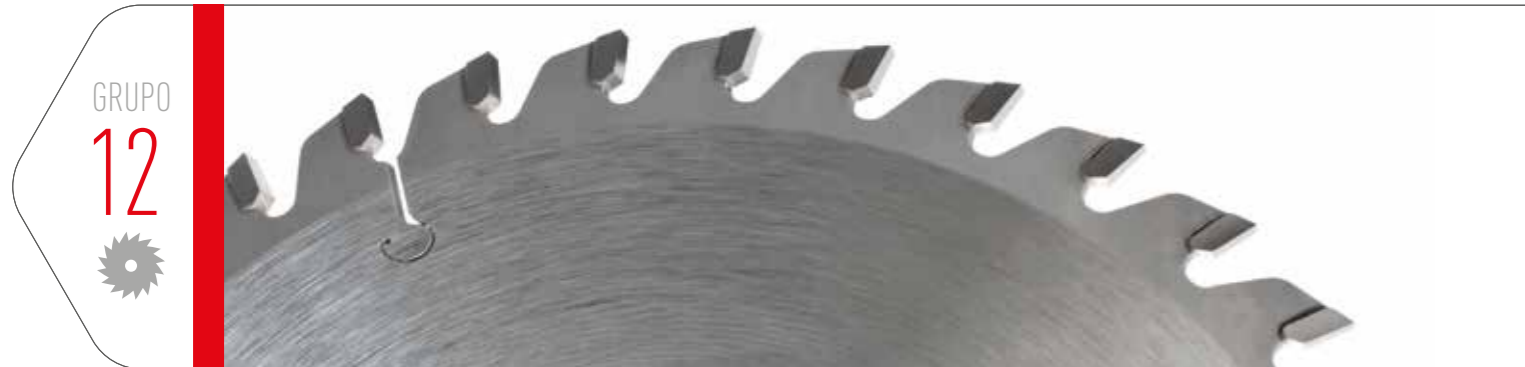
Muy bueno para: Hierro blando, perfiles de Plástico, maderas con clavos, tableros, paneles de Fibra y Fibrocemento, Hormigón celular. Gran calidad de corte.



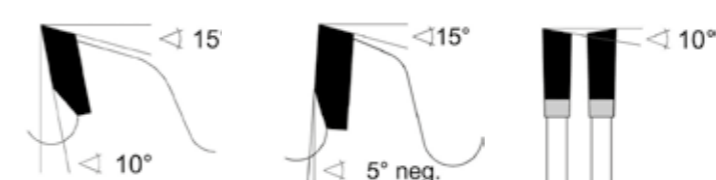


Discos de sierra circular MD
para Madera

Discos de sierra circular MD
para Madera



Dientes afilados de metal duro.



Dientes afilados de metal duro.

PARA MÁQUINAS PORTÁTILES Y SEMIFIJAS.

APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas macizas y tableros. Para máquinas portátiles fijas y semifijas, con dientes Alternos. Ángulo de ataque $Z < 24$ 15°, a partir de $Z > 24$ de ataque 10°, ángulo de Bisel siempre 10°.
MATERIALES: Maderas Macizas, tableros. Ideal para corte de leña.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F10012005	100	3,97/2,8	22	-	12	WZ 5° Lamello	51,93
F10012010	100	3,97/2,8	22	-	6	WZ 5°	31,23
F13012007	130	2,6/1,6	20	-	24	WZ	33,33
F14012004	140	2,6/1,6	20	-	24	WZ	33,68
F15012012	150	2,6/1,6	20	-	12	WZ	28,77
F15012022	150	2,6/1,6	20	-	24	WZ	33,33
F15012025	150	2,6/1,6	20	-	36	WZ	44,56
F15012014	150	2,6/1,6	20	-	48	WZ	57,90
F15012023	150	2,6/1,6	30	-	24	WZ	33,68
FD16012045	160	2,2/1,6	20	-	24	WZ	35,44
F16012001	160	2,6/1,6	16	-	24	WZ	35,44
F16012003	160	2,6/1,6	20	-	12	WZ	28,77
F16012004	160	2,6/1,6	20	2/6/32	24	WZ	35,44
F16012011	160	2,6/1,6	20	-	30	WZ	41,05
F16012012	160	2,6/1,6	20	-	36	WZ	48,42
F16012018	160	2,6/1,6	20	-	40	WZ	51,93
F16012005	160	2,6/1,6	20	2/6/32	48	WZ	60,00
F16012007	160	2,6/1,6	30	-	24	WZ	35,44
F16012008	160	2,6/1,6	30	-	48	WZ	60,00
F16512003	165	2,6/1,6	20	-	24	WZ	35,44
FD16512001	165	2,6/1,6	20	-	48	WZ	60,00
F16512007	165	2,6/1,6	30	-	24	WZ	35,44
F17012007	170	2,6/1,6	30	-	24	WZ	37,90
F17012008	170	2,6/1,6	30	-	52	WZ	64,56
F18012001	180	2,8/1,8	16	-	24	WZ	37,90
F18012005	180	2,8/1,8	20	-	56	WZ	66,67

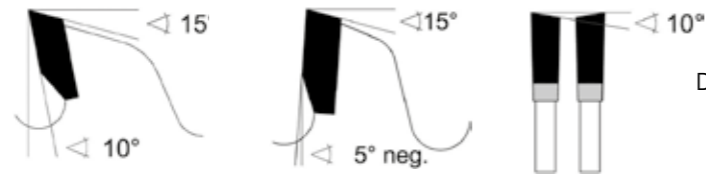
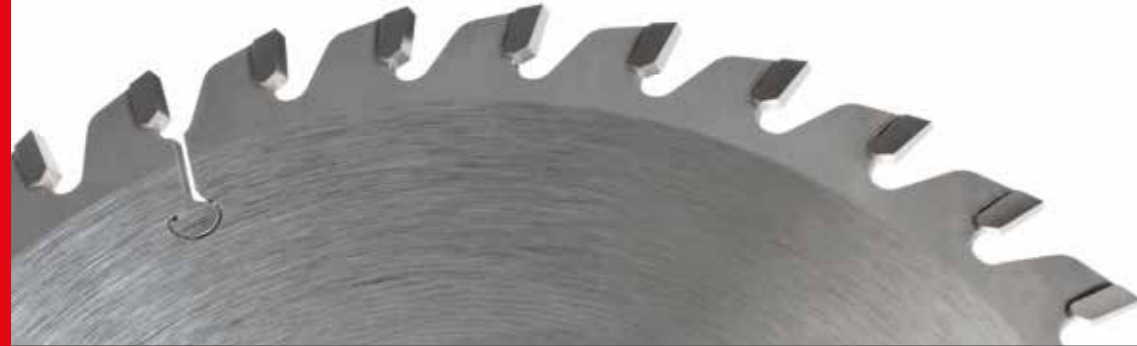
Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F18012009	180	2,8/1,8	30	-	30	WZ	42,46
F18212020	182	2,6/1,6	30	-	40	WZ	57,54
F18212001	182	2,8/1,8	16	-	24	WZ	37,90
F18212000	182	2,8/1,8	20	-	24	WZ	37,90
F18212021	182	2,8/1,8	20	-	40	WZ	57,54
F18212007	182	2,8/1,8	30	-	24	WZ	37,90
F19012000	190	2,8/1,8	16	-	14	WZ	30,88
F19012010	190	2,8/1,8	16	-	24	WZ	40,00
F19012012	190	2,8/1,8	20	-	24	WZ	40,00
F19012004	190	2,8/1,8	20	-	30	WZ	42,11
F19012025	190	2,8/1,8	20	-	48	WZ	63,16
F19012006	190	2,8/1,8	30	-	14	WZ	30,88
F19012017	190	2,8/1,8	30	2/7/42	16	WZ	32,63
F19012013	190	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ	40,00
F19012007	190	2,8/1,8	30	2/7/42	30	WZ	42,11
F19012014	190	2,8/1,8	30	-	36	WZ	50,53
F19012020	190	2,8/1,8	30	-	40	WZ	57,54
F19012019	190	2,8/1,8	30	2/7/42	48	WZ	62,11
F19012008	190	2,8/1,8	30	2/7/42	56	WZ	66,67
F20012015	200	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ	42,11
F20012009	200	2,8/1,8	30	-	36	WZ	46,67
F20012006	200	2,8/1,8	30	2/7/42	48	WZ	62,11
F20012003	200	2,8/1,8	30	2/7/42	64	WZ	75,44
F21012015	210	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ	42,11
F21012005	210	2,8/1,8	30	2/7/42	30	WZ	48,77

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

Discos de sierra circular MD para Madera para máquinas portátiles y semifijas.

GRUPO 12



Dientes afilados de metal duro.

PARA MÁQUINAS PORTÁTILES Y SEMIFIJAS.

APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas macizas y tableros. Para máquinas portátiles fijas y semifijas, con dientes Alternos. [4] Ángulo de ataque $Z < 24$ 15°, a partir de $Z > 24$ de ataque 10°, ángulo de Bisel siempre 10°.

MATERIALES: Maderas Macizas, tableros y Leña.

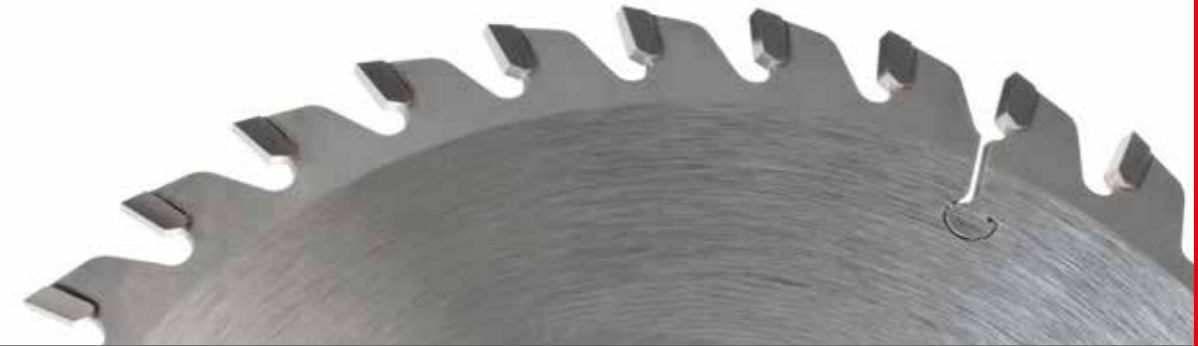
CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F21012011	210	2,8/1,8	30	-	36	WZ	54,74
F21012006	210	2,8/1,8	30	2/7/42	48	WZ	64,56
F21012007	210	2,8/1,8	30	2/7/42	64	WZ	75,44
F21612000	216	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ neg	46,67
F21612001	216	2,8/1,8	30	2/7/42	48	WZ neg	66,67
F21612002	216	2,8/1,8	30	2/7/42	60	WZ neg	73,33
F21612003	216	2,8/1,8	30	2/7/42	80	WZ neg	84,56
F22012001	220	2,8/1,8	30	2/7/42	34	WZ	50,88
F22012002	220	2,8/1,8	30	-	48	WZ	66,67
F22012003	220	2,8/1,8	30	-	64	WZ	77,90
F22512000	225	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ	42,11
FD22512001	225	2,8/1,8	30	-	48	WZ	66,67
F23012019	230	2,8/1,8	30	2/7/42	18	WZ	41,05
F23012007	230	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ	44,56
F23212002	232,5	2,8/1,8	30	2/7/42	24	WZ	44,56
F23212004	232,5	2,8/1,8	30	2/7/42	34	WZ	50,88
F23212001	232,5	2,8/1,8	30	2/7/42	36	WZ	52,63
F23212005	232,5	2,8/1,8	30	2/7/42	48	WZ	66,67
F23212000	232,5	2,8/1,8	30	2/7/42	64	WZ	77,90
F23512000	235	3,0/2,0	25	-	24	WZ	44,56
F24012005	240	3,0/2,0	30	-	24	WZ	46,67
F24012007	240	3,0/2,0	30	-	36	WZ	55,44
F24012003	240	3,0/2,0	30	-	48	WZ	68,77

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



Discos de sierra circular MD para máquinas portátiles

GRUPO MAQUINAS FESTOOL

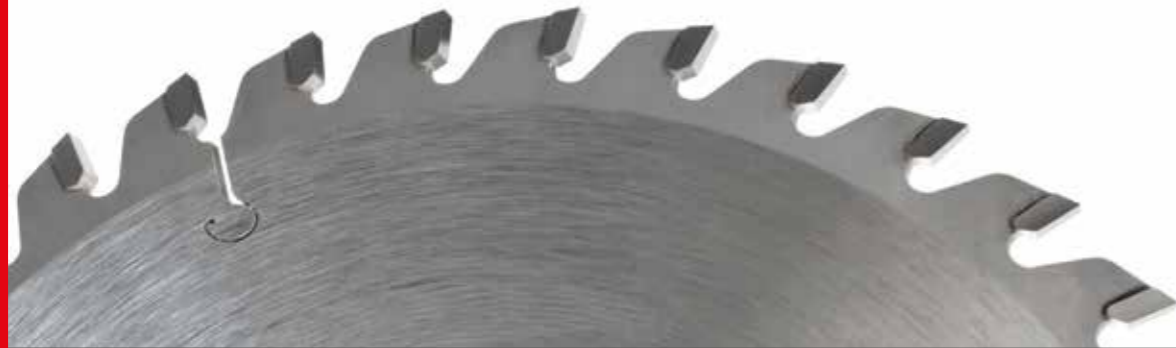


APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas macizas y tableros. Dientes Alternos.

MATERIALES: Ideal para cortar Leña, Maderas Macizas y Tableros.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F16012036	160	2,2/1,6	20	-	28	WZ	53,33
F16012037	160	2,2/1,6	20	-	48	WZ	70,88
F16017005	160	2,2/1,6	20	-	52	TF	96,49
F16020000	160	2,2/1,8	20	-	48	TF	96,49
F19012030	190	2,8/1,8	30	-	16	WZ	49,82
F19012031	190	2,8/1,8	30	-	32	WZ	63,16
F19012032	190	2,8/1,8	30	-	48	WZ	76,14
F19017004	190	2,8/1,8	30	-	68	TF	94,74
FD19012020	190	2,6/2,0	TORX	-	16	WZ	55,44
FD19012022	190	2,6/2,0	TORX	-	32	WZ	69,47
FD19012037	190	2,4/1,8	TORX	-	48	WZ	83,51
FD19017003	190	2,6/2,0	TORX	-	58	TF	101,76
FD19018004	190	2,6/2,0	TORX	-	54	TF	101,76
F21012027	210	2,6/1,8	30	-	18	WZ	56,84
F21012028	210	2,4/1,8	30	-	36	WZ	72,98
F21012029	210	2,4/1,8	30	-	52	WZ	87,02
F21017008	210	2,4/1,8	30	-	72	TF	124,56
F22512004	225	2,6/1,8	30	-	32	WZ	72,98
F22512005	225	2,6/1,8	30	-	48	WZ	87,02
F22517001	225	2,6/1,8	30	-	68	TF	115,09
F24012010	240	2,8/1,8	30	-	22	WZ	70,18
F24012011	240	2,8/1,8	30	-	32	WZ	78,95
F24012012	240	2,8/1,8	30	-	48	WZ	92,98
F24017002	240	2,8/1,8	30	-	80	TF	133,33
F26027000	260	2,5/1,8	30	-	60	WZ	101,05
F26027001	260	2,5/1,8	30	-	80	WZ	118,60
F26017000	260	2,4/1,8	30	-	68	TF	122,81
F26003003	260	2,5/1,8	30	-	64	TF	122,81

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



APLICACIONES: Para corte longitudinal y transversal a la veta en maderas macizas y tableros.
Dientes Alternos.

MATERIALES: Ideal para cortar Leña, Maderas Macizas y Tableros.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPESOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F12012005	120	1,8/1,2	20	-	24	WZ	33,33
F12012006	120	1,8/1,2	20	-	40	TF	48,42
F16012028	160	1,8/1,2	20	-	16	WZ	31,58
F16012035	160	1,8/1,2	20	-	24	WZ	38,60
F16012029	160	1,8/1,2	20	-	32	WZ	42,46
F16012030	160	1,8/1,2	20	-	48	TF	66,67
F16012031	160	1,8/1,2	20	-	56	TF	73,68
F18012028	180	2,0/1,2	30	-	30	WZ	45,97
F19012029	190	2,5/1,8	30	-	24	WZ	48,42
F19012028	190	2,0/1,2	30	-	36	WZ	51,23
F22512001	225	2,5/1,8	30	-	32	WZ	49,82
F22512003	225	2,5/1,8	30	-	48	WZ	63,86
F22517000	225	2,5/1,8	30	-	68	TF	89,83
FD23012025	230	2,5/1,8	30	-	12	WZ	42,81
F23012020	230	2,5/1,8	30	-	24	WZ	53,33
F23012021	230	2,5/1,8	30	-	56	WZ	81,40
F23712000	237	2,5/1,8	30	-	12	WZ	44,21
F23712001	237	2,5/1,8	30	-	24	WZ	54,74
F23712002	237	2,5/1,8	30	-	56	WZ	82,81
F25002030	250	2,8/1,8	30	-	24	WZ	60,00
F25002029	250	2,8/1,8	30	-	40	WZ	74,04
F25002031	250	2,8/1,8	30	-	60	WZ	91,58
F25011015	250	2,8/1,8	30	-	68	TF	106,67
FD31525002	315	3,2/2,2	30	-	16	WZ	63,51
FD31525004	315	3,2/2,2	30	-	28	WZ	74,04
F33025000	330	3,2/2,2	30	-	24	WZ	74,04
F33025001	330	3,2/2,2	30	-	40	WZ	88,07
F33024000	330	2,6/2,2	30	-	54	WZFA	110,53
F37025000	370	4,2/2,2	30	-	26	WZ	88,07
F41025000	410	4,2/2,5	30	-	28	WZ	98,95
FD45025010	450	4,2/2,5	30	-	20	WZ	108,07

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

CONSTRUCCIÓN Y MATERIALES ABRASIVOS

Grupo 19 página 38
*disco universal multiusos
ideal construcción*

**PARA MÁQUINAS PORTÁTILES,
SIERRAS DE MESA
SIERRAS DE CONSTRUCCIÓN
E INGLETADORAS.**

Muy bueno para: Hierro blando, perfiles de Plástico, maderas con clavos, tableros, paneles de Fibra y Fibrocemento, Hormigón celular.
Gran calidad de corte.

Grupo 21
ideal construcción

MAQUINA DE MESA página 39
Velocidad ideal 5000 rpm.

MAQUINA DE MESA página 40
Ideal Construcción
Dientes Salientes y Dilatación de la Hendidura para un corte mas "Frio".
Para trabajos intensivos.
Velocidad ideal 5000 rpm.

PARA MAQUINAS PORTÁTILES página 41
Ideal Construcción
Dientes de Metal Duro de ultima generación.
Velocidad ideal 5000 rpm.
Corte frio.

Grupo 14 página 42
*ideal materiales
extremadamente abrasivos*

MAQUINAS PORTÁTILES E INGLETADORAS
Ideal Materiales Extremadamente Abrasivos.
Córian, Laminados, Tablero MDF, Plancha de lana mineral, Heraklet, Fibra de Vidrio Reforzada, Fibra de Carbón Reforzada, Fibrocemento, etc.





Discos de sierra circular MD **universales de última generación, multiusos. IDEAL CONSTRUCCIÓN**

Discos de sierra circular MD **para Obras. IDEAL CONSTRUCCIÓN. Agujeros de arrastre COMBI**

GRUPO
19



SIERRAS PORTÁTILES, SIERRAS DE MESA Y SIERRAS DE CONSTRUCCIÓN.

APLICACIONES: Corte de Metales No Ferrosos.
Gran calidad de corte.

MATERIALES: Hierro Blando, perfiles de Plástico, Corian, Aronite, Madera con Clavos, Paneles de Fibra, Aglomerado, MDT, Tableros Alistonados, Piezas de Hormigón Poroso, Placas de Fibra a base de Cemento.



Dientes afilados de metal duro.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F15019000	150	2,8/1,6	20	-	24	WZ	44,56
F16019000	160	2,8/1,6	20	2/6/32	24	WZ	45,61
F16019001	160	2,8/1,6	30	-	24	WZ	45,61
F17019000	170	2,8/1,8	30	-	24	WZ	46,67
F18019000	180	2,8/1,8	30	-	30	WZ	49,82
F18219000	182	2,8/1,8	20	-	30	WZ	49,82
F19019000	190	2,8/1,8	30	2/7/42	30	WZ	51,93
F20019000	200	2,8/1,8	30	-	30	WZ	54,39
F21019000	210	2,8/1,8	30	-	34	WZ	56,49
F21619000	216	2,8/1,8	30	-	34	WZ	58,95
F23219000	232,5	2,8/1,8	30	2/10/154 + 2/7/42	34	WZ	58,95
F24019000	240	2,8/1,8	30	-	42	WZ	72,28
F25019000	250	3,0/2,0	30	Combi Holz	42	WZ	75,44
F27019000	270	3,2/2,2	30	-	42	WZ	82,46
F30019000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	WZ	86,67
F31519000	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	48	WZ	88,77
F35019000	350	3,2/2,2	30	Combi Holz	54	WZ	110,88
F40019000	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	60	WZ	124,21
F45019000	450	3,5/2,5	30	Combi Holz	66	WZ	146,67
F50019000	500	4,0/2,8	30	2/10/60	72	WZ	193,33
F60019000	600	4,2/2,9	30	Combi Holz	78	WZ	237,90
F70019000	700	4,2/3,2	30	Combi Holz	84	WZ	293,34
F70019001	700	4,2/3,2	35	-	84	WZ	293,34

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



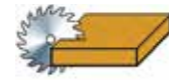
METALES NO FERROSOS



MADERA CON CLAVOS



MADERA AGLOMERADA MULTILÁMINA ENCHAPADA

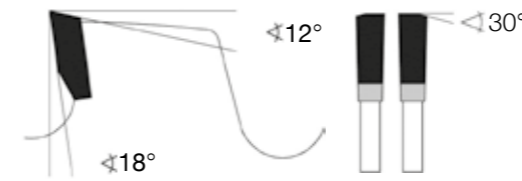


PANELES AGLOMERADOS CRUDOS FIBRA LDF / MDF / HDF



PLACAS FIBROCEMENTO / HERAKLITH

GRUPO
21



Disco antiretroceso. Dientes protegidos por el dorso elongado.

APLICACIONES: Para todos los materiales utilizados en construcción.

MATERIALES: Maderas con Clavos, Grapas, Tubos, Residuos de Hormigón o similares incrustados en la Madera.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F30021001	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	FWF	62,11
F31521001	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	24	FWF	63,51
F35021002	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	28	FWF	75,44
F40021001	400	4,2/2,8	30	Combi Holz	28	FWF	84,56
F45021000	450	4,2/2,8	30	Combi Holz	32	FWF	102,11
F50021000	500	4,2/2,8	30	Combi Holz	36	FWF	124,21

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



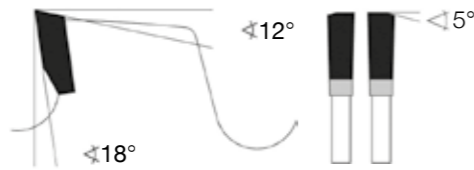
MADERA CON INCRUSTACIONES



Discos de sierra circular MD **IDEAL PARA CONSTRUCCIÓN**
Con Dientes Salientes y Dilatacion de la Hendidura para Refrigerar.

Discos de sierra circular MD **"Desechable" IDEAL PARA CONSTRUCCIÓN**
Dientes de Metal Duro de última generacion para máquinas portátiles.

GRUPO
21



Disco antiretroceso.
 Dientes protegidos por el dorso elongado.

APLICACIONES: Para todos los materiales utilizados en construccion.

MATERIALES: Maderas con Clavos, Grapas, Tubos, Residuos de Hormigón o similares incrustados en la Madera.

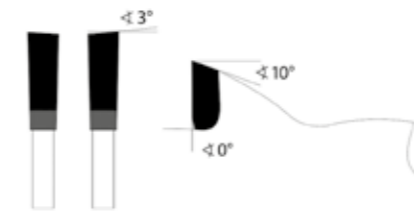
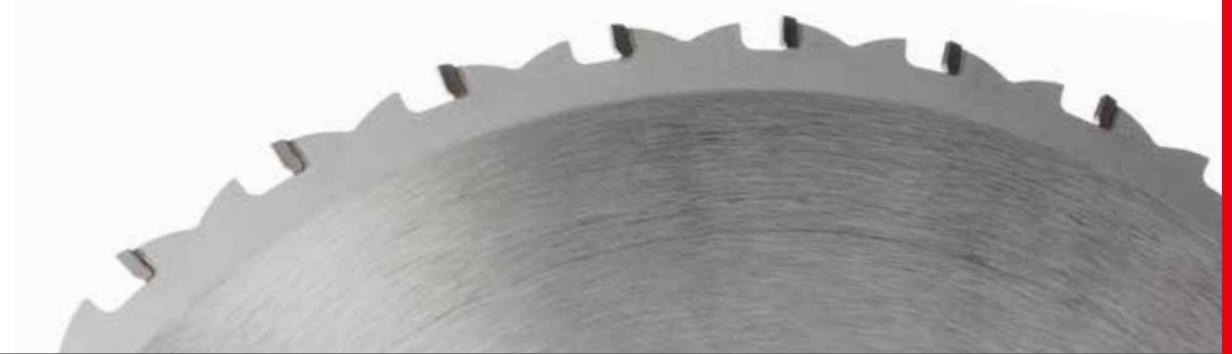
CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F31521003	315	3,6/2,2	30	Combi Holz	24	WZ Kühl-DS	71,58
F40021004	400	4,0/2,5	30	Combi Holz	28	WZ Kühl-DS	94,74
F45021002	450	4,2/2,8	30	Combi Holz	32	WZ Kühl-DS	115,09
F50021002	500	4,2/2,8	30	Combi Holz	36	WZ Kühl-DS	139,65
F60021001	600	4,2/2,9	30	Combi Holz	40	WZ Kühl-DS	195,44
F70021000	700	4,4/3,2	30	Combi Holz	46	WZ Kühl-DS	255,44

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



MADERA
 CON INCRUSTACIONES

GRUPO
21



Dientes afilados de metal duro.
 Disco antiretroceso.
 Dientes protegidos por el dorso elongado.

APLICACIONES: Para todos los materiales utilizados en construccion.

MATERIALES: Maderas con Clavos, Grapas, Tubos, Residuos de Hormigón o similares incrustados en la Madera.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FD16021000	160	1,8/1,35	20	-	18	WZ	36,14
FD18021000	180	1,8/1,35	30	2/7/42	20	WZ	37,19
FD18521000	185	1,8/1,35	20	2/6/32	20	WZ	37,90
FD19021001	190	1,8/1,35	30	2/7/42	20	WZ	38,60
FD21021000	210	2,0/1,6	30	2/7/42	22	WZ	44,21
FD21621000	216	2,0/1,6	30	2/7/42	24	WZ	47,02

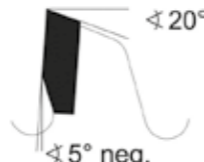
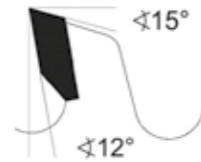
Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



MADERA
 CON INCRUSTACIONES

Discos de sierra circular DPC
para materiales extremadamente abrasivos

GRUPO
14



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: materiales extremadamente abrasivos.

MATERIALES: Corian, Laminado, Tablero MDF, Tableros ligados con Yeso y Cemento, planchas de Lana Mineral, Heraklit, Fibra de Vidrio reforzada, Fibra de Carbono reforzada, Fibrocemento.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F16014000	160	2,2/1,6	20	2/6/32	8	FL DIA LN	251,58
F18014000	180	2,2/1,6	30	2/7/42	8	FL DIA LN	251,58
F19014000	190	2,2/1,6	30	2/7/42	8	FL DIA LN	256,84
F21014000	210	2,2/1,6	30	Combi Holz	12	FL DIA LN	328,77
F21614001	216	2,2/1,6	30	Combi Holz	12	FL neg DIA LN	328,77
F23014000	230	2,2/1,6	30	Combi Holz	15	FL DIA LN	386,67
F25014000	250	2,2/1,6	30	Combi Holz	16	FL DIA LN	409,13
F25014001	250	2,2/1,6	30	Combi Holz	40	FL DIA LN	745,97
F30014000	300	2,2/1,6	30	Combi Holz	30	FL DIA LN	596,85
F30014001	300	2,2/1,6	30	Combi Holz	48	FL DIA LN	983,87

*LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



ESTRATIFICADO MULTIPLEX



PLACAS DE FIBRA A BASE DE CEMENTO



HORMIGÓN CELULAR

METALES

Muy buenos para corte en Acero macizo, tubos y perfiles.
Corte en seco, y también se puede cortar con una mínima lubricación.

Uso típico también para Acero de construcción, materiales compuestos por parte de Acero, Acero Inoxidable y materiales reciclados (recycling-material-mix).

Usar a bajas revoluciones.
El Material tiene que estar muy bien fijado.
Espirales de viruta muy calientes al cortar.

Grupo 24

MAQUINAS "DRY CUTTER" página 44

ACERO / ACERO INOXIDABLE

Excelente para corte de acero macizo, tubos y perfiles, acero estructural y también panel sandwich.

PANELES SANDWICH página 45

ACERO / ACERO INOXIDABLE

DIENTE TF HIROSHI página 46

ACERO

Nueva generación para corte acero. Alto rendimiento.

MAQUINAS "DRY CUTTER" página 47

DIENTE TiAIN-RECUBIERTO

ACERO INOXIDABLE

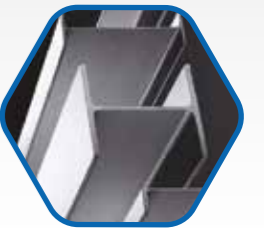
Grupo 36 página 48

NUEVA GENERACIÓN para *ACERO INOXIDABLE*.

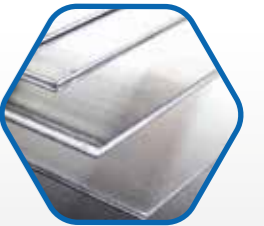
DIENTE TAKESHI

Alto rendimiento.

ACERO



INOX

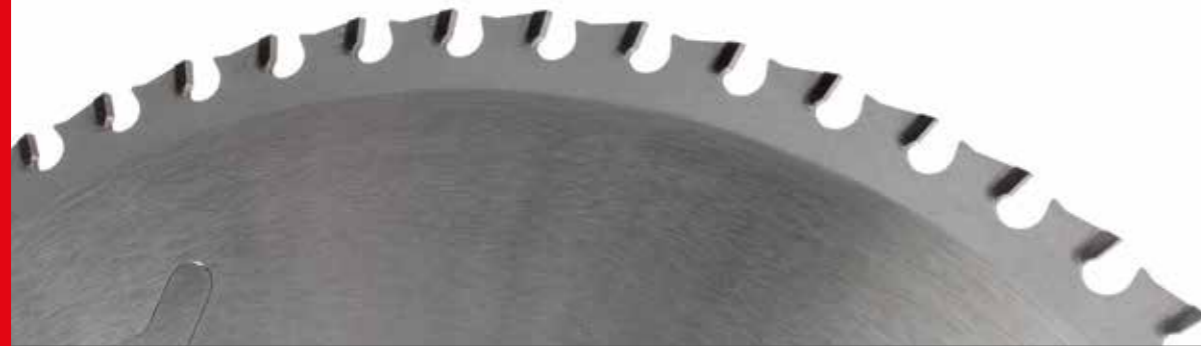




Discos de sierra circular MD
para Acero.

Discos de sierra circular MD
para Paneles Sandwich

GRUPO
24



GRUPO
24

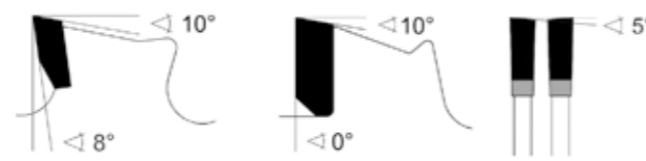


MÁQUINAS "DRY CUTTER"

APLICACIONES: corte Metales en seco o con mínima lubricación.

MATERIALES: excelente para corte de Acero Macizo, Tubos y Perfiles. También para Acero Estructural y aleaciones de Acero y Metales Reciclados.

También para paneles tipo sandwich.



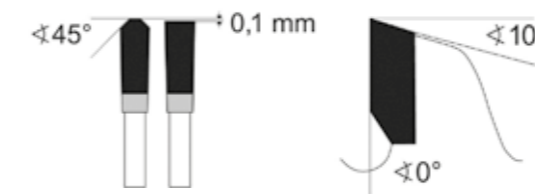
Dientes afilados de metal duro.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F15024000	150	2,2/1,6	20	2/6/32	30	WZ	45,61
FD16024000	160	2,0/1,6	20	2/6/32	42	FWF	61,75
F16024000	160	2,2/1,6	20	2/6/32	30	WZ	46,67
F18024001	180	2,2/1,6	30	2/7/42	34	WZ	51,23
F18224000	182	2,2/1,6	20	-	34	WZ	51,23
F19024001	190	2,2/1,6	20	-	38	WZ	55,44
F19024002	190	2,2/1,6	30	2/7/42	38	WZ	55,44
F19024003	190	2,2/1,6	30	2/7/42	48	FWF	76,49
FD21024000	210	2,0/1,6	30	-	54	FWF	81,05
F21024001	210	2,2/1,8	30	2/7/42	40	WZ	62,11
FD2162400	216	2,2/1,8	30	2/7/42	54	FWF Zakko	81,05
F23024000	230	2,2/1,8	30	2/7/42	44	WZ	68,77
FD23024000	230	2,2/1,8	30	-	54	FWF	90,53
FD23224000	232,5	2,2/1,8	30	2/7/42	54	FWF	90,53
F23524001	235	2,2/1,8	30	2/7/42	44	WZ	84,56
F25024000	250	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	48	WWF LN	88,77
FD25024000	250	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	54	FWF LN	107,72
F27024000	270	2,2/1,8	30	Combi NE	60	WWF LN	133,33
F30024001	300	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	60	WWF LN	133,33
F30024005	300	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	80	WWF LN	150,88
F30524000	305	2,2/1,8	25,4	-	60	WWF LN	133,33
F30524004	305	2,2/1,8	25,4	-	80	WWF LN	150,88
F35024000	350	2,4/2,0	30	Combi NE + 2/7/42	80	WWF LN	164,21
F35524000	355	2,4/2,0	25,4	-	72	WWF LN	156,49
F35524007	355	2,4/2,0	25,4	1/12/55,4	80	WWF LN	164,21
F35524001	355	2,4/2,0	25,4	1/12/55,4	90	WWF LN	175,44
F35524002	355	2,4/2,0	30	Combi NE	90	WWF LN	175,44
F40024000	400	3,0/2,5	30	Combi NE	84	WWF LN	177,55

Vigile la velocidad máx.

LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: para corte en seco de acero blando tipo S237.

Con configuración de dientes alternos con ángulo libre de 5° o diente plano con chaflán izquierdo / chaflán derecho (FWE).

MATERIALES: paneles tipo Sandwich, Hierro angular, tubos para conducto de cables, Hoja-lata, Latón, Cobre y Aluminio.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FD16024009	160	1,5/1,1	20/30	-	48	TF	60,35
FD19024013	190	1,5/1,0	30	2/7/42	56	TF	67,02
FD21024002	210	1,8/1,4	30	Combi Holz	66	TF	82,81
FD23024023	230	1,8/1,4	30	Combi Holz	72	TF	103,86
FD25024015	250	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	72	TF	124,56
FD30024007	300	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	84	TF	154,74
FD33024002	330	2,4/2,0	30	Combi NE + 2/7/42	90	TF	169,83
FD35024015	350	2,4/2,0	30	Combi NE + 2/7/42	100	TF	184,56

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



PANEL SANDWICH

CHAPAS FINAS



Discos de sierra circulares MD para Acero
para Acero. Nueva Generacion, Alto Rendimiento. Diente TF Hiroshi

Discos de sierra circular MD
para cortar Acero Inoxidable

GRUPO
24



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: corte Acero, alto rendimiento. Diente TF HIROSHI.

MATERIALES: Acero.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F25024004	250	2,2/1,8	30	TF Hiroshi	48	TF	109,83
F25424002	254	2,2/1,8	25,4	TF Hiroshi	48	TF	109,83
F30024009	300	2,2/1,8	30	TF Hiroshi	60	TF	164,91
F30524005	305	2,2/1,8	25,4	TF Hiroshi	60	TF	164,91
F35024003	350	2,4/2,0	30	TF Hiroshi	72	TF	193,69
F35524008	355	2,4/2,0	25,4	TF Hiroshi	72	TF	193,69

Vigile la velocidad máx.

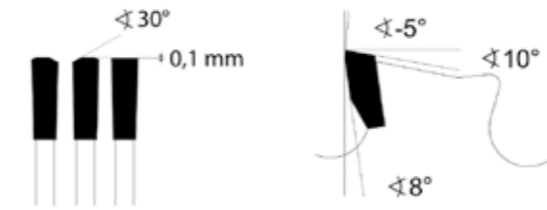
Agujeros auxiliares combi: 2/10/50 + 2/11/63 + 2/12/64



ACERO
 ACERO BLANDO
 tipo S237

METALES

GRUPO
24



Dientes afilados de metal duro.

PARA MÁQUINAS "DRY-CUTTER". DIENTE TIAIN-RECUBIERTO.

APLICACIONES: para corte en Seco de Metales Ferrosos.

MATERIALES: Acero, Acero Inox, Paneles Sandwich.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
FK25024003	250	2,2/1,8	30	TiAIN	60	TiAIN LN	183,51
FK30524005	305	2,2/1,8	25,4	TiAIN	84	TiAIN LN	225,62
FK35524005	355	2,2/1,8	25,4	TiAIN	90	TiAIN LN	313,69

Vigile la velocidad máx.

LN = Silencioso

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



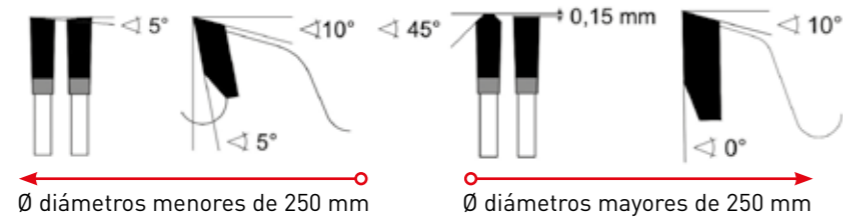
ACERO
 ACERO INOX

PANEL
 SANDWICH

*** NOTA:** No se recomienda para METALES NO FERROSOS

Discos de sierra circular MD
para cortar Acero Inoxidable. Nueva Generacion, Alto Rendimiento. Diente Takeshi.

GRUPO
36



Dientes afilados de metal duro.

APLICACIONES: Corte en Seco o con Lubricación Mínima.

Adecuado para máquinas de corte en seco a bajas revoluciones, por ejemplo: Jepson, Rigid, Electra Beckum, Güde, Altra, ELVmatec... También se puede usar en sierras portátiles. Corte sin rebabas, rápido y "frio".

Corte fino en planchas y tubos inoxidables, Acero, chapas de acero, tubos de Acero, Chapa, Aluminio macizo, perfiles de Aluminio, Acero reforzado, tubos de Cobre.

NO adecuado para fundición y tubos fundición.

Pastilla de Carbono de última generación de alto rendimiento. Gran calidad de corte para aceros inoxidables.

La nueva sierra circular Takeshi convence por sus excelentes resultados.

MATERIALES: excelente para corte de Acero Inox, Acero Macizo, Tubos y Perfiles.

Tambien ideal para Acero Estructural o Aleaciones de Acero, y Metales Recicladados.

CÓDIGO	Ø DIÁMETRO	ESPEJOR DIENTE	EJE	TIPO DE DIENTE	Nº DIENTES	ARRASTRE	PRECIO NETO €
F16036002	160	1,6/1,35	20	2/6/32	40	WZ Takeshi	95,44
F19036001	190	1,6/1,35	30	2/7/42	48	WZ Takeshi	118,25
F21036001	210	2,0/1,6	30	2/7/42	54	WZ Takeshi	125,62
F21636000	216	2,0/1,6	30	2/7/42	54	WZ Takeshi	132,98
F23036000	230	2,0/1,6	30	2/7/42	56	WZ Takeshi	140,35
F25036000	250	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	60	TF Takeshi	171,23
F25436000	254	2,2/1,8	25,4	-	60	TF Takeshi	171,23
F30036000	300	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	72	TF Takeshi	206,32
F30536000	305	2,2/1,8	25,4	-	72	TF Takeshi	206,32
F35036000	350	2,4/2,0	30	Combi NE + 2/7/42	84	TF Takeshi	241,76
F35536000	355	2,4/2,0	25,4	-	84	TF Takeshi	241,76

Agujeros auxiliares combi: 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



ACERO INOX
 ACERO
 TUBOS Y PERFILES



BROCAS 3 PUNTAS
 BROCAS PALA
 LEWIS SDS-PLUS
 LEWIS HEXAGONAL

BROCA PARA
 ENCOFRADOS
 Y TABLONES
 FRESA DE METAL
 DURO PARA
 BISAGRAS

CORONA
 MULTIMATERIALES
 DISCO CORTE
 MULTIUSOS
 DISCO MADERA
 ANTICLAVOS



**BROCAS
 MADERA**



BROCA 3 PUNTAS PARA MADERA

EXPOSITOR COMBINADO BROCA PALA / 3 PUNTAS

PARA TODO TIPO DE APLICACIONES EN MADERA

Gracias a su punta central consigue un inicio perfecto en la perforación. Excelente para vigas, tablero aglomerado, chapados de madera dura y blanda. Evacuación rápida de virutas en madera dura y blanda. Apta para taladros de batería.



- ▶ DIN 7487
- ▶ Punta Centradora Fresada
- ▶ 2 Cortes Laterales
- ▶ Hélice Rectificada
- ▶ Espiral Negra



Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF3333M*	3	33	61	...74033	1,77
HF3334M*	4	43	75	...72077	1,77
HF3335M*	5	52	86	...72084	1,92
HF3336M*	6	60	97	...72091	1,98
HF3336315M	6	160	315	...39810	8,54
HF3337M*	7	69	109	...74040	2,13
HF3338M*	8	75	117	...72107	2,39
HF3338315M	8	160	315	...39827	11,52
HF3339M*	9	80	125	...74057	2,70
HF33310M*	10	87	133	...72114	2,80
HF33310315M	10	160	315	...39834	14,12
HF33311M*	11	89	142	...74064	3,06
HF33312M*	12	96	151	...72121	3,01
HF33312315M	12	185	315	...39841	18,44
HF33313M*	13	96	151	...74071	3,48
HF33314M*	14	108	151	...72138	4,26
HF33314315M	14	185	315	...39858	20,70
HF33315M	15	114	151	...74088	4,30
HF33316M*	16	120	151	...72145	4,72
HF33316315M	16	185	315	...39865	27,60
HF33318M*	18	120	180	...74095	9,65
HF33318335M	18	185	335	...39872	32,66
HF33320M*	20	130	200	...74101	12,39
HF33320335M	20	200	335	...39889	39,60
HF33322M*	22	130	200	...74118	13,23
HF33322335M	22	200	335	...39926	49,32
HF33324M*	24	130	200	...74125	14,64
HF33324335M	24	200	335	...39896	55,62
HF33326M*	26	130	200	...74132	16,86
HF33328M*	28	150	220	...74149	18,78
HF33330M*	30	150	220	...74156	20,70

* BROCAS de mayor rotación incluidas en el EXPOSITOR (página 81)

REVOLUCIONES RECOMENDADAS					
Ø	Madera DURA		Madera BLANDA		
4	1900	2500	16	950	1550
5	1800	2400	18	900	1500
6	1700	2300	20	850	450
8	1500	2100	25	800	1400
10	1300	1900	30	750	1350
12	1150	1750	35	720	1320
14	1000	1600	40	690	1290

- * BROCAS de mayor rotación incluidas en el EXPOSITOR
- 2 Unidades de cada tipo expuestas en expositor



TOTAL VALOR EXPOSITOR **210,50 € P.V.P.**

ESTUCHE BROCA 3 PUNTAS

5 BROCAS **11,90 €**

Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10

Cód. Artículo: HF33305M

Cód. Ean ...75160



ESTUCHE BROCA 3 PUNTAS

8 BROCAS **15,85 €**

Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10

Cód. Artículo: HF33308M

Cód. Ean ...40588

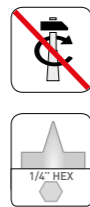


BROCA **PALA** PARA MADERA

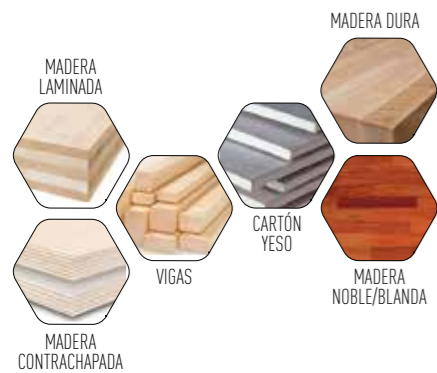
EXPOSITOR BROCA **PALA** PARA MADERA

PARA PERFORACIONES CIEGAS Y PASANTES

Broca plana con punta centradora y 2 aristas de corte rompe virutas.
Para todo tipo de aplicaciones en madera y derivados de la madera.
Precisión en el corte.
Apta para taladro de batería.
El vástago hexagonal impide que la broca resbale.



- ▶ Doble ángulo de corte
- ▶ Vástago hexagonal
- ▶ Acabado pulido mate

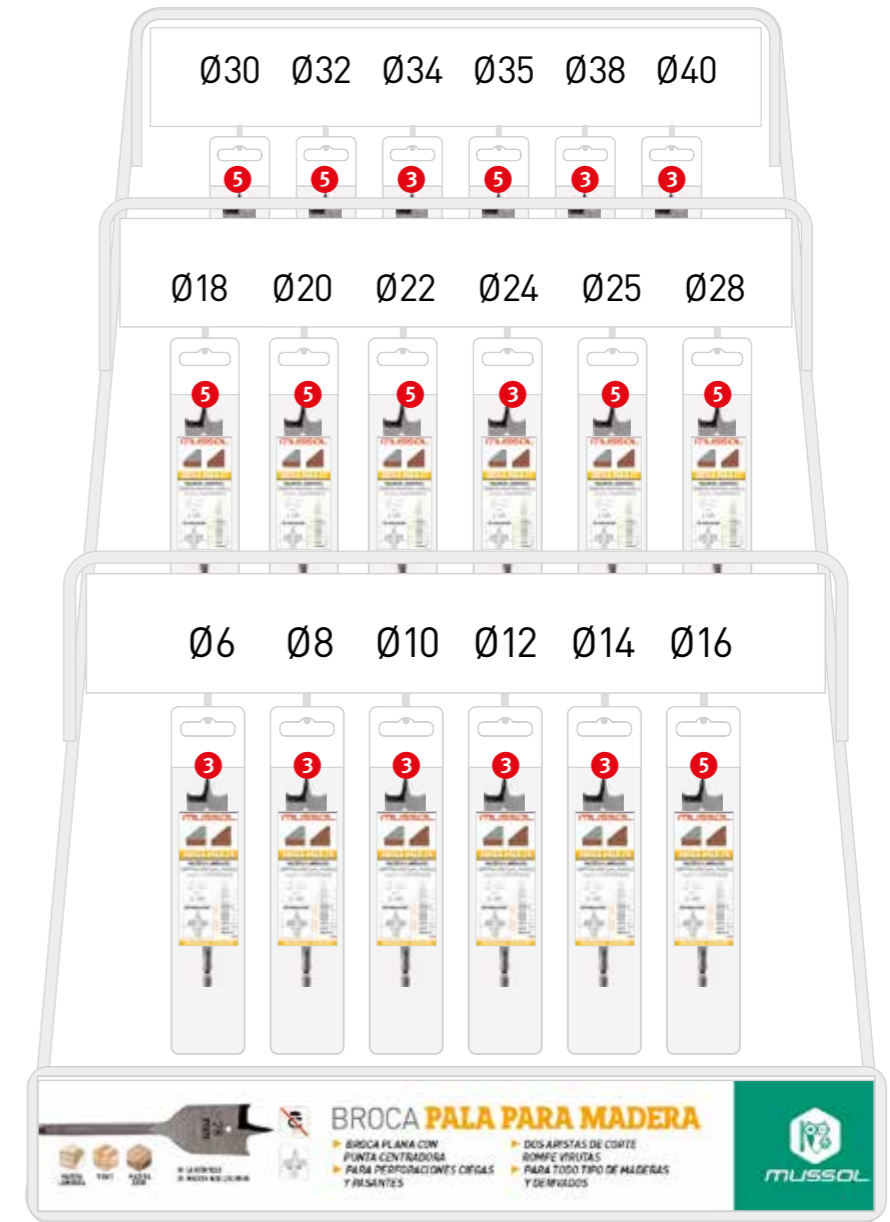


Cód. Artículo	Ø mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF3306M*	6	160	...74750	1,71
HF3308M*	8	160	...74767	1,71
HF3309M	9	160	...35874	1,70
HF33010M*	10	160	...74774	1,71
HF33012M*	12	160	...74781	1,74
HF33013M	13	160	...74798	1,80
HF33014M*	14	160	...74804	1,87
HF33015M	15	160	...35881	1,92
HF33016M*	16	160	...74811	1,93
HF33018M*	18	160	...72152	1,93
HF33019M	19	160	...74835	2,13
HF33020M*	20	160	...72169	2,06
HF33022M*	22	160	...72176	2,10
HF33024M*	24	160	...74842	2,19
HF33025M*	25	160	...72183	2,19
HF33026M	26	160	...35898	2,24
HF33028M*	28	160	...74859	2,49
HF33030M*	30	160	...72190	2,66
HF33032M*	32	160	...72206	2,89
HF33034M*	34	160	...36307	3,08
HF33035M*	35	160	...72213	3,31
HF33036M	36	160	...36314	3,31
HF33038M*	38	160	...74668	3,61
HF33040M*	40	160	...72220	4,00

* BROCAS de mayor rotación incluidas en el EXPOSITOR

REVOLUCIONES RECOMENDADAS					
Ø	Madera DURA	Madera BLANDA	Ø	Madera DURA	Madera BLANDA
4	1900	2500	16	950	1550
5	1800	2400	18	900	1500
6	1700	2300	20	850	450
8	1500	2100	25	800	1400
10	1300	1900	30	750	1350
12	1150	1750	35	720	1320
14	1000	1600	40	690	1290

- * BROCAS de mayor rotación incluidas en el EXPOSITOR
- 2 unidades de cada tipo expuestas en expositor



TOTAL VALOR EXPOSITOR **172,78 € P.V.P.**



BROCA ESPIRAL PARA MADERA TIPO LEWIS HEXAGONAL

BROCA ESPIRAL PARA MADERA TIPO LEWIS HEXAGONAL

PARA TRABAJOS EXIGENTES EN MADERA

Punta de centrado para perforaciones de precisión. Gran potencia de avance gracias a la punta de corte súper afilada. Espiral profunda óptima para la extracción de la viruta, y garantiza una evacuación ultra rápida. Acero cromo vanadio de alta calidad. Posibilidad de usar diversas velocidades de rotación, sobre todos los tipos de madera. Elevada calidad de trabajo, perforación suave y precisa.



Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF3984200M	4	100	200	...43701	5,00
HF3985200M	5	100	200	...43718	5,08
HF3986200M	6	100	200	...43725	6,34
HF3988200M	8	100	200	...43732	6,88
HF39810200M	10	100	200	...43749	8,08
HF39812200M	12	100	200	...43756	9,40
HF39813200M	13	100	200	...43763	10,60
HF39814200M	14	100	200	...43770	10,92
HF39816200M	16	100	200	...43787	11,88
HF39818200M	18	100	200	...43794	13,28
HF39820200M	20	100	200	...43800	15,08
HF39822200M	22	100	200	...43817	16,08
HF39824200M	24	100	200	...43824	18,00
HF39826200M	26	100	200	...43831	21,92
HF39828200M	28	100	200	...43848	24,52
HF39830200M	30	100	200	...43855	26,28
HF3986300M	6	220	300	...43862	9,20
HF3988300M	8	220	300	...43879	9,38
HF39810300M	10	220	300	...76556	9,88
HF39812300M	12	220	300	...76563	11,64
HF39813300M	13	220	300	...43886	14,08
HF39814300M	14	220	300	...43893	14,68
HF39815300M	15	220	300	...43909	15,84
HF39816300M	16	220	300	...43916	16,40
HF39818300M	18	220	300	...43923	18,96
HF39820300M	20	220	300	...43930	20,72
HF39822300M	22	220	300	...43947	22,64
HF39824300M	24	220	300	...43954	24,88
HF39825300M	25	220	300	...43961	27,32
HF39826300M	26	220	300	...43978	29,52
HF39828300M	28	220	300	...43985	33,36
HF39830300M	30	220	300	...43992	37,04



Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF3986450M	6	360	450	...44005	12,52
HF3988450M	8	360	450	...44012	12,80
HF39810450M	10	360	450	...74439	13,08
HF39812450M	12	360	450	...74446	15,44
HF39813450M	13	360	450	...43381	18,56
HF39814450M	14	360	450	...74453	18,96
HF39815450M	15	360	450	...44029	21,32
HF39816450M	16	360	450	...74460	22,04
HF39818450M	18	360	450	...74477	25,52
HF39820450M	20	360	450	...74484	27,88
HF39822450M	22	360	450	...74491	30,24
HF39824450M	24	360	450	...74507	32,84
HF39825450M	25	360	450	...44036	36,28
HF39826450M	26	360	450	...74514	39,52
HF39828450M	28	360	450	...74521	42,80
HF39830450M	30	360	450	...74538	49,84

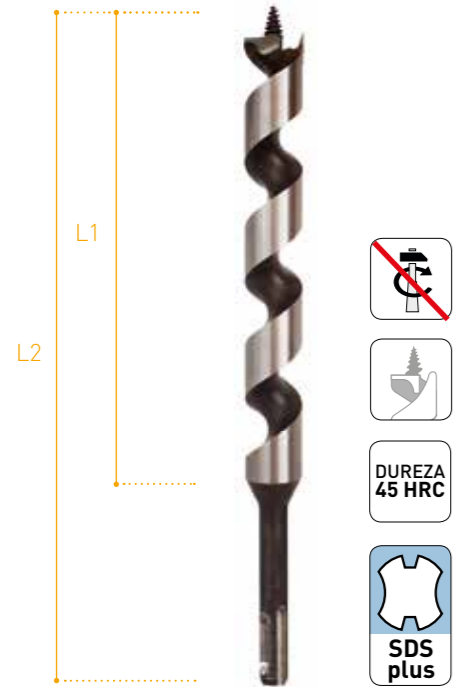
Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF39832450M	32	360	450	...44043	56,24
HF3988600M	8	360	600	...44050	13,00
HF39810600M	10	360	600	...74552	13,80
HF39812600M	12	360	600	...74569	17,32
HF39814600M	14	360	600	...74576	21,40
HF39816600M	16	360	600	...74583	23,28
HF39818600M	18	360	600	...74590	26,48
HF39820600M	20	360	600	...74606	30,40
HF39822600M	22	360	600	...16019	32,28
HF39824600M	24	360	600	...16026	35,96
HF39826600M	26	360	600	...16040	40,32
HF39828600M	28	360	600	...16071	47,68
HF39830600M	30	360	600	...17009	53,52
HF39832600M	32	360	600	...74361	60,72
HF39834600M	34	360	600	...44067	96,48
HF39836600M	36	360	600	...44074	114,8

Ø	Madera DURA		Madera BLANDA		
	Ø	Madera DURA	Ø	Madera BLANDA	
4	1900	2500	16	950	1550
5	1800	2400	18	900	1500
6	1700	2300	20	850	450
8	1500	2100	25	800	1400
10	1300	1900	30	750	1350
12	1150	1750	35	720	1320
14	1000	1600	40	690	1290

BROCA ESPIRAL PARA MADERA TIPO LEWIS SDS-PLUS

BROCA ESPIRAL PARA MADERA TIPO LEWIS SDS-PLUS

PARA TRABAJOS EXIGENTES EN MADERA



Punta de centrado para perforaciones de precisión. Gran potencia de avance gracias a la punta de corte súper afilada. Espiral profunda óptima para la extracción de la viruta, y garantiza una evacuación ultra rápida. Acero cromo vanadio de alta calidad. Posibilidad de usar diversas velocidades de rotación, sobre todos los tipos de madera. Elevada calidad de trabajo, perforación suave y precisa.

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HFP3986200M	6	110	200	...44081	6,88
HFP3988200M	8	110	200	...44098	7,52
HFP39810200M	10	110	200	...44104	8,96
HFP39812200M	12	110	200	...44111	10,48
HFP39814200M	14	110	200	...44128	11,84
HFP39816200M	16	110	200	...44135	13,12
HFP39818200M	18	110	200	...44142	14,80
HFP39820200M	20	110	200	...44159	17,04
HFP39822200M	22	110	200	...44166	17,68
HFP39824200M	24	110	200	...44173	20,16
HFP39826200M	26	110	200	...44180	25,28
HFP39828200M	28	110	200	...44197	27,20
HFP39830200M	30	110	200	...44203	29,20
HFP39832200M	32	110	200	...44210	31,00
HFP3986300M	6	220	300	...44227	10,64
HFP3988300M	8	220	300	...44234	10,92
HFP39810300M	10	220	300	...44241	11,28
HFP39812300M	12	220	300	...44258	13,12
HFP39814300M	14	220	300	...44265	16,00
HFP39816300M	16	220	300	...44272	17,92
HFP39818300M	18	220	300	...44289	20,72
HFP39820300M	20	220	300	...44296	22,76
HFP39822300M	22	220	300	...44302	24,88
HFP39824300M	24	220	300	...44319	27,12
HFP39826300M	26	220	300	...44326	32,28
HFP39828300M	28	220	300	...44333	36,24
HFP39830300M	30	220	300	...44340	40,24
HFP39832300M	32	220	300	...44357	47,08
HFP3988450M	8	360	450	...44364	14,48
HFP39810450M	10	360	450	...44371	14,84



Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HFP39812450M	12	360	450	...44388	17,64
HFP39814450M	14	360	450	...44395	21,36
HFP39816450M	16	360	450	...44401	25,28
HFP39818450M	18	360	450	...44418	29,60
HFP39820450M	20	360	450	...44425	32,44
HFP39822450M	22	360	450	...44432	35,08

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HFP39824450M	24	360	450	...44449	37,84
HFP39826450M	26	360	450	...44456	46,00
HFP39828450M	28	360	450	...44463	49,92
HFP39830450M	30	360	450	...44470	57,76
HFP39832450M	32	360	450	...44487	64,96

REVOLUCIONES RECOMENDADAS

Ø	Madera DURA		Madera BLANDA		
	Ø	Madera DURA	Ø	Madera BLANDA	
4	1900	2500	16	950	1550
5	1800	2400	18	900	1500
6	1700	2300	20	850	1450
8	1500	2100	25	800	1400
10	1300	1900	30	750	1350
12	1150	1750	35	720	1320
14	1000	1600	40	690	1290

BROCA PARA ENCOFRADOS Y TABLONES

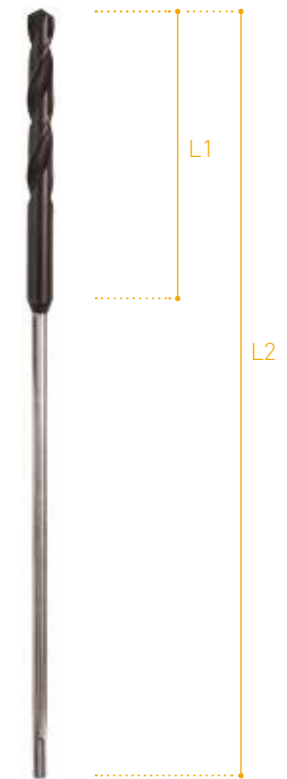
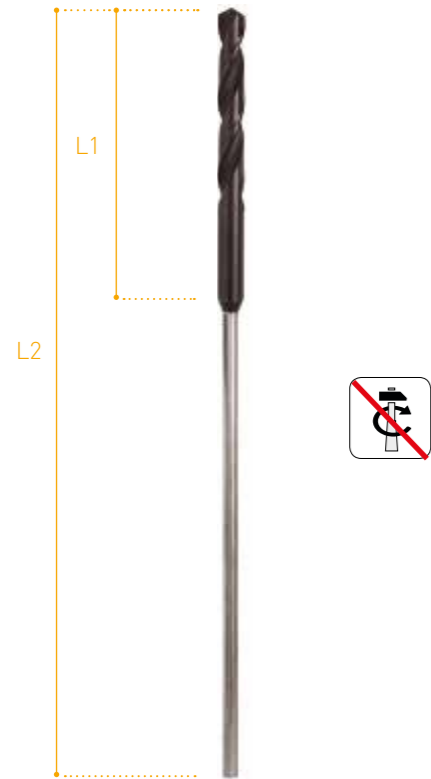
BROCA PARA ENCOFRADOS Y TABLONES SDS PLUS

PARA TRABAJOS DE CARPINTERÍA Y METALES BLANDOS.

PARA TRABAJOS DE CARPINTERÍA Y METALES BLANDOS.

Broca de gran longitud de vástago para agujeros de paso en tablonos encofrados incluso con restos de hormigón. Gracias a su punta de 90° mejora su centrado. Apta para trabajos de carpintería y también perforación de metales blandos.

Broca de gran longitud de vástago para agujeros de paso en tablonos encofrados incluso con restos de hormigón. Gracias a su punta de 90° mejora su centrado. Apta para trabajos de carpintería y para perforación de metales blandos.



Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HEN8400M	8	100	400	...47877	5,60
HEN10400M	10	100	400	...47884	5,93
HEN12400M	12	100	400	...47891	7,67
HEN14400M	14	100	400	...47907	8,60
HEN16400M	16	100	400	...47914	10,60
HEN18400M	18	100	400	...47921	12,93
HEN20400M	20	100	400	...47938	16,30
HEN22400M	22	100	400	...47945	18,43
HEN24400M	24	100	400	...47952	21,43
HEN25400M	25	100	400	...47969	22,73
HEN26400M	26	100	400	...47976	25,40
HEN28400M	28	100	400	...47983	27,67
HEN30400M	30	100	400	...47990	29,93

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HENP8400M	8	100	400	...49710	5,83
HENP10400M	10	100	400	...49727	6,30
HENP12400M	12	100	400	...49734	7,90
HENP14400M	14	100	400	...49741	9,00
HENP16400M	16	100	400	...49758	10,83
HENP18400M	18	100	400	...49765	13,50
HENP20400M	20	100	400	...49772	16,63
HENP22400M	22	100	400	...49789	18,73
HENP24400M	24	100	400	...49796	21,70
HENP25400M	25	100	400	...49802	23,00
HENP26400M	26	100	400	...49819	25,67
HENP28400M	28	100	400	...49826	27,93
HENP30400M	30	100	400	...49833	30,60

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HEN8600M	8	100	600	...48003	6,73
HEN10600M	10	100	600	...48010	7,33
HEN12600M	12	100	600	...48027	8,93
HEN14600M	14	100	600	...48034	10,67
HEN16600M	16	100	600	...48041	12,33
HEN18600M	18	100	600	...48058	15,00
HEN20600M	20	100	600	...48065	17,90
HEN22600M	22	100	600	...48072	19,57
HEN24600M	24	100	600	...48089	22,50
HEN25600M	25	100	600	...48096	24,00
HEN26600M	26	100	600	...48102	26,50
HEN28600M	28	100	600	...48119	29,13
HEN30600M	30	100	600	...48126	31,27

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HENP8600M	8	100	600	...49840	6,97
HENP10600M	10	100	600	...49857	7,73
HENP12600M	12	100	600	...49864	9,13
HENP14600M	14	100	600	...49871	10,90
HENP16600M	16	100	600	...49888	12,40
HENP18600M	18	100	600	...49895	15,53
HENP20600M	20	100	600	...49901	18,40
HENP22600M	22	100	600	...49918	19,93
HENP24600M	24	100	600	...49925	22,83
HENP25600M	25	100	600	...49932	24,43
HENP26600M	26	100	600	...49949	26,77
HENP28600M	28	100	600	...49956	29,40
HENP30600M	30	100	600	...49963	31,90



FRESA DE METAL DURO PARA BISAGRAS

LA BROCA PERFECTA PARA BISAGRAS

FRESA DE METAL DURO PARA BISAGRAS

Corte preciso y más rápido, gracias a los dientes del Cabezal y de los extremos. Punta de centrado de Carburo de Tungsteno. Placa de metal duro soldado.

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF79026M	26	30	57	...17092	10,43
HF79030M	30	30	57	...17139	11,67
HF79035M	35	30	57	...46955	13,83

FRESA DE METAL DURO QUICK BIT PARA BISAGRAS

Corte preciso y más rápido, gracias a los dientes del Cabezal y de los extremos. El enganche Quick Bit, hace que las fresas pesen poco y sean más manejables. Punta de centrado de Carburo de Tungsteno. Husillo Quick Bit. Placa de metal duro soldado. Ideal para taladros de batería.

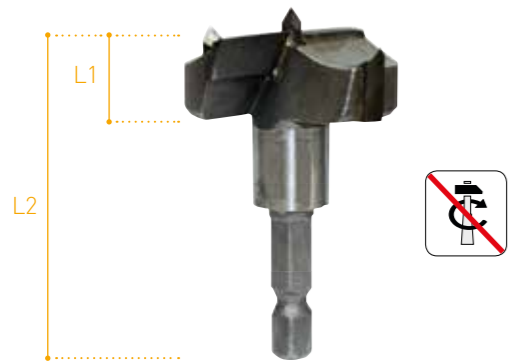
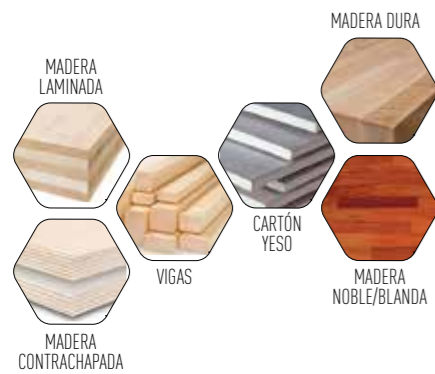
Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HF79026QBM	26	30	57	...46962	17,33
HF79030QBM	30	30	57	...46979	19,73
HF79035QBM	35	30	57	...46986	24,07

CORONA PROFESIONAL MULTI-MATERIALES

IDEAL PARA MADERA, FIBRA DE VIDRIO Y CARTÓN YESO

Corona con dientes de metal duro, con broca de centrado. Profundidad máxima de perforación 60 mm. Gran velocidad de perforación y evacuación de la viruta. Alto rendimiento, incluso en materiales muy abrasivos.

Cód. Artículo	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HCPM19M	19	60	72	...22713	17,44
HCPM22M	22	60	72	...47068	17,48
HCPM25M	25	60	72	...47075	17,72
HCPM29M	29	60	72	...22720	18,60
HCPM32M	32	60	72	...22737	18,96
HCPM35M	35	60	72	...47105	19,52
HCPM38M	38	60	72	...47112	19,80
HCPM41M	41	60	72	...22744	20,28
HCPM44M	44	60	72	...22751	20,80
HCPM48M	48	60	72	...47143	21,92
HCPM51M	51	60	72	...22768	24,92
HCPM54M	54	60	72	...22775	25,92
HCPM57M	57	60	72	...22782	26,60
HCPM60M	60	60	72	...47174	27,48
HCPM64M	64	60	72	...22799	31,80
HCPM67M	67	60	72	...22805	33,12
HCPM70M	70	60	72	...47211	34,08
HCPM73M	73	60	72	...22812	34,60
HCPM76M	76	60	72	...22829	36,60
HCPM79M	79	60	72	...22836	39,88
HCPM83M	83	60	72	...22843	40,72
HCPM89M	89	60	72	...22850	41,68
HCPM95M	95	60	72	...47266	43,12
HCPM102M	102	60	72	...22867	46,52
HCPM114M	114	60	72	...22874	55,28
HCPM127M	127	60	72	...22881	67,88
HCPM140M	140	60	72	...22898	82,72
HCPM152M	152	60	72	...22904	86,20



DISCO CORTE **MULTIUSOS** / DISCO **MADERA ANTICLAVOS**

EL DISCO MULTIUSOS



DISCO MULTIUSOS

Disco Widia con pastilla de metal duro.

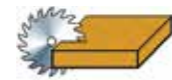
Cód. Artículo	Ø mm	EJE mm	Dientes	Espesor	Cód. Ean 84351141...	PVP €
F1151905	115	22,23	6	2,4	...27565	17,30
F1251905	125	22,23	8	2,4	...94529	19,50



PASTILLA DE METAL DURO



NO CORTAR
MADERA CON CLAVOS



MADERA



PLÁSTICO Y
CARTÓN YESO



ALUMINIO

DISCO DESBROZADORA

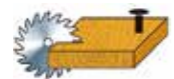
DISCO CORTE MADERA ANTICLAVOS

Disco Widia con pastilla de metal duro. Calidad ideal para la construcción: madera de encofrados.

Cód. Artículo	Ø mm	EJE mm	Dientes	Espesor	Cód. Ean 8435114...	PVP €
F3152105	315	30	24	2,2	...115586	30,20
F3502105	350	30	24	2,2	...835552	29,05



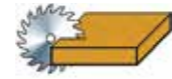
METALES
NO FERROSOS



MADERA
CON CLAVOS



MADERA
AGLOMERADA
MULTILÁMINA
ENCHAPADA



PANELES
AGLOMERADOS CRUDOS
FIBRA LDF / MDF / HDF



PLACAS
FIBROCEMENTO /
HERAKLITH



**SIERRAS
DE CALAR
Y SIERRAS
DE SABLE**

HOJAS DE SIERRA **DE CALAR / MADERA**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

HC12

IDEAL MADERAS DURAS, BLANDAS Y PLÁSTICOS BLANDOS

AFILADO CÓNICO. Corte limpio en todo tipo de maderas y plásticos (3,0-30 mm)



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHC12	5 UD.	T101B	HCS/CV	2,5	75	100 x 7,8 x 1,45	7,80



HC123

CORTE RÁPIDO Y PRECISO

HCS AFILADO CÓNICO. Diseño con tres afilados. Corte rápido y preciso para madera dura y blanda, contrachapado, aglomerado (3,0-60 mm)



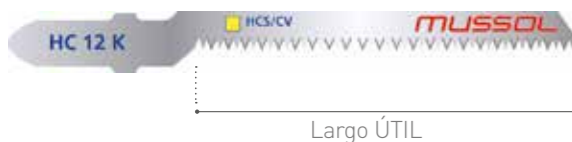
Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHC123	5 UD.	T234X	Bi-Metal	2,5	91	117 x 10 x 1,45	9,70



HC12 K

ESPECIAL CURVAS CERRADAS

AFILADO CÓNICO. Corte limpio y curvo en madera blanda, contrachapado (1,5-15 mm)



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHC12K	5 UD.	T101A0	HCS/CV	1,35	50	76,5 x 4,5 x 1,25	6,43



HOJAS DE SIERRA **DE CALAR / MADERA**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

HC12 R

POR LA POSICIÓN DEL DIENTE, ESPECIAL PARA NO ASTILLAR LA PARTE INFERIOR DEL CORTE

AFILADO CÓNICO. Corte limpio y sin astillar en todo tipo de maderas y plásticos (3,0-30 mm)



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHC12R	5 UD.	T101BR	HCS/CV	2,5	75	100 x 7,8 x 1,45	7,90



HC14

CORTE RÁPIDO Y PRECISO

AFILADO CÓNICO. Corte limpio y rápido para todo tipo de maderas, incluso macizas y plásticos (10-45 mm)



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHC14	5 UD.	T101D	HCS/CV	4	75	100 x 7,8 x 1,45	7,80



HC33

CORTE MUY LIMPIO

AFILADO CÓNICO. Hoja extralarga para todo tipo de maderas y plásticos (8,0-65 mm). Corte limpio



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHC33	5 UD.	T301CD	HCS/CV	3	105	132 x 7,6 x 1,45	11,57

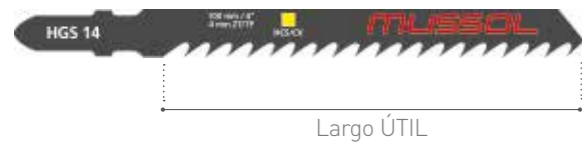


HOJAS DE SIERRA DE CALAR / **MADERA**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

HGS14

ESPECIAL PARA MADERAS DURAS, BLANDAS Y CARTÓN-YESO. CORTE BASTO. TRISCADO AFILADO. Hoja universal para todo tipo de madera (5,0-50 mm). Corte rápido y basto.



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHGS14	5 UD.	T144D	HCS/CV	4	75	100 x 7,8 x 1,27	5,77



HGS24

ESPECIAL PARA MADERAS DURAS, BLANDAS Y CARTÓN-YESO. CORTE BASTO. TRISCADO AFILADO. Hoja especial para todo tipo de madera (5,0-50 mm). Especial para cortes curvos y rápidos.

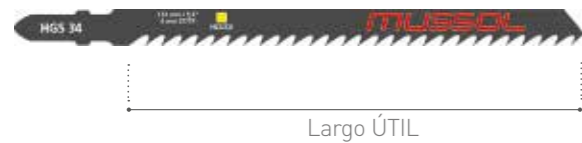


Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHGS24	5 UD.	T244D	HCS/CV	4	75	100 x 6,5 x 1,27	6,50



HGS34

ESPECIAL PARA MADERAS DURAS, BLANDAS Y CARTÓN-YESO. CORTE BASTO. TRISCADO AFILADO. Hoja universal extralarga para todo tipo de madera (5,0-80 mm). Corte basto y rápido.



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LHGS34	5 UD.	T344D	HCS/CV	4	105	132 x 7,8 x 1,27	10,63



HOJAS DE SIERRA DE CALAR / **ALUMINIO**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

K14

ESPECIAL PARA ALUMINIO Y CEMENTO-AMIANTO. HSS TRISCADO. Acero 3,6 mm, metales no férreos, aluminio y aleaciones de aluminio 3-15 mm, plomo y estaño hasta 30 mm, Plásticos.

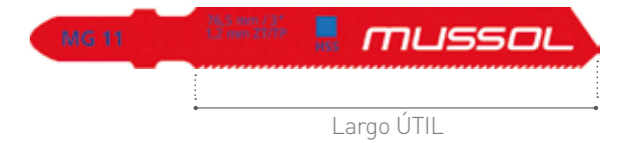


Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LK14	5 UD.	T127D	HSS	3	75	100 x 7,8 x 1,0	8,03

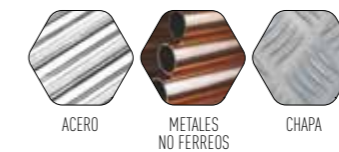


MG11

ESPECIAL PARA ALUMINIO Y CEMENTO-AMIANTO. HSS ONDULADO. Acero St 37, metales no férreos y chapa 1,2-2 mm.



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LMG11	5 UD.	T118A	HSS	1,2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	7,40

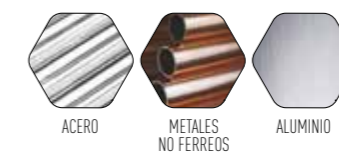


MG12

ESPECIAL PARA ALUMINIO, PLÁSTICOS, COBRE, LATÓN Y PLEXIGLAS. HSS ONDULADO. Acero, metales no férreos, aluminio (2,5-6,0 mm).



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LMG12	5 UD.	T118B	HSS	2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	7,40



HOJAS DE SIERRA **DE CALAR / ACERO**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL



MG11Bi
ESPECIAL PARA ACERO INOXIDABLE

BIMETAL ONDULADO. Hoja flexible para acero, metales blandos, aluminio, aleaciones ligeras 1,2-2,0 mm

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LMG11BI	5 UD.	T118AF	Bi-Metal	1,2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	9,73



MG31Bi
ESPECIAL MATERIAL SANDWICH

BIMETAL ONDULADO. Hoja extralarga y flexible para acero dulce, aleaciones ligeras de 1,0-3,0 mm y perfiles hasta 80 mm (material sandwich)

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LMG31BI	5 UD.	T318AF	Bi-Metal	1	105	132 x 9,8 x 1,0	14,60



HOJAS DE SIERRA **DE CALAR / MADERA · METAL**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

UHC12
IDEAL PARA PLÁSTICOS BLANDOS

AFILADO CÓNICO. Madera dura y aglomerado hasta 50 mm y plásticos blandos hasta 30 mm. Corte limpio.



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LUHC12	5 UD.	U101B	HCS/CV	2,5	75	100 x 7,8 x 1,27	7,90



UHGS14
CORTE RÁPIDO

TRISCADO Y AFILADO. Hoja universal para todo tipo de madera (dura y blanda) hasta 50 mm. Corte rápido.



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LUHGS14	5 UD.	U144D	HCS/CV	4	75	100 x 7,8 x 1,27	5,10



UMG11
ESPECIAL PARA ACERO Y CHAPAS

HSS ONDULADO. Acero y chapa hasta 2 mm.



Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
LUMG11	5 UD.	U118A	HSS	1,2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	7,40



HOJAS DE SIERRA **SABLE** / **MADERA** • **METAL**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

3014

IDEAL PARA CHAPAS METALICAS

BIMETAL ONDULADO.

Hoja universal para acero y acero inoxidable de 1,5-2,5 mm.



Largo ÚTIL



CHAPA METALICA

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
L3014150	5 UD.	S922EF	Bi-Metal	1,4	130	150 x 19 x 0,9	17,57
L3014200	5 UD.	S1122EF	Bi-Metal	1,4	180	200 x 19 x 0,9	21,93

3018

PERFECTO PARA CORTE FLEXIBLE Y ENRASADO

BIMETAL TRISCADO. Hoja universal para acero y acero inoxidable de 3,5-5 mm de espesor y metales no férricos.



Largo ÚTIL



ACERO



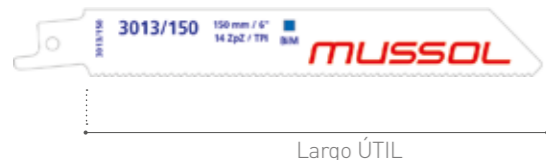
METALES NO FERREOS

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
L3018200	5 UD.	S1022HF	Bi-Metal	1,4	180	200 x 19 x 0,9	21,93
L3018280	5 UD.		Bi-Metal	1,4	260	280 x 19 x 0,9	30,67

3013

IDEAL PARA TUBOS MACIZOS Y PERFILES

BIMETAL ONDULADO. Hoja universal para acero y acero inoxidable de 2,5-3,5 mm de espesor y metales no férricos.



Largo ÚTIL



ACERO



PERFILES



METALES NO FERREOS

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
L3013150	5 UD.	S922BF	Bi-Metal	1,4	130	150X19X0,9	17,57
L3013200	5 UD.	S1122BF	Bi-Metal	1,8	180	200X19X0,9mm	21,93

HOJAS DE SIERRA **SABLE** / **MADERA** • **METAL**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

3021

MADERA DE CONSTRUCCIÓN Y TABIQUES DE MADERA, PLANCHAS AGLOMERADO, MDF

ACERO WS TRISCADO AFILADO.

Hojas para todo tipo de madera, plástico y escayola (6-100 mm).



Largo ÚTIL

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
L3021150	5 UD.	S644D	HCS/CV	4,2	130	150 x 19 x 1,27	15,20
L3021300	5 UD.	S1344D	HCS/CV	4,2	280	300 x 19 x 1,27	22,57

BIMETAL TRISCADO. Hoja con espesor extragrueso para todo tipo de madera y plástico.



L3021150BI	5 UD.	S611DF	Bi-Metal	4,2	130	150 x 19 x 1,27	18,87
L3021300BI	5 UD.	S1411DF	Bi-Metal	4,2	280	300 x 19 x 1,27	31,90



MADERAS



PLASTICOS



ESCAVOLAS

3029

IDEAL PARA PODA, MADERA VERDE, MADERA EN BRUTO SIN CLAVOS

ACERO WS TRISCADO AFILADO. Hoja con dientes templados por inducción, especial para madera verde y húmeda (<190 mm).



Largo ÚTIL

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
L3029240	5 UD.	S1531L	HCS/CV	4,2 / 5	220	240 x 19 x 1,27	24,10



MADERA VERDE Y HUMEDA

1014 C

PARA EL CORTE DE MADERAS CON CLAVOS

BIMETAL TRISCADO. Hoja para todo tipo de madera con restos de metal, acero con un espesor superior a 2,5 mm. DIENTES COMBO.



Largo ÚTIL

Cód. Artículo	Packs	Ref. BOSCH	MATERIAL	PASO mm	L. ÚTIL mm	DIMENSIONES mm	PVP €
L1014C150	5 UD.	S922VF	Bi-Metal	2,5/1,8	130	150 x 19 x 0,9	17,57
L1014C225	5 UD.	S1122VF	Bi-Metal	2,5/1,8	205	225x 19 x 0,9	24,83

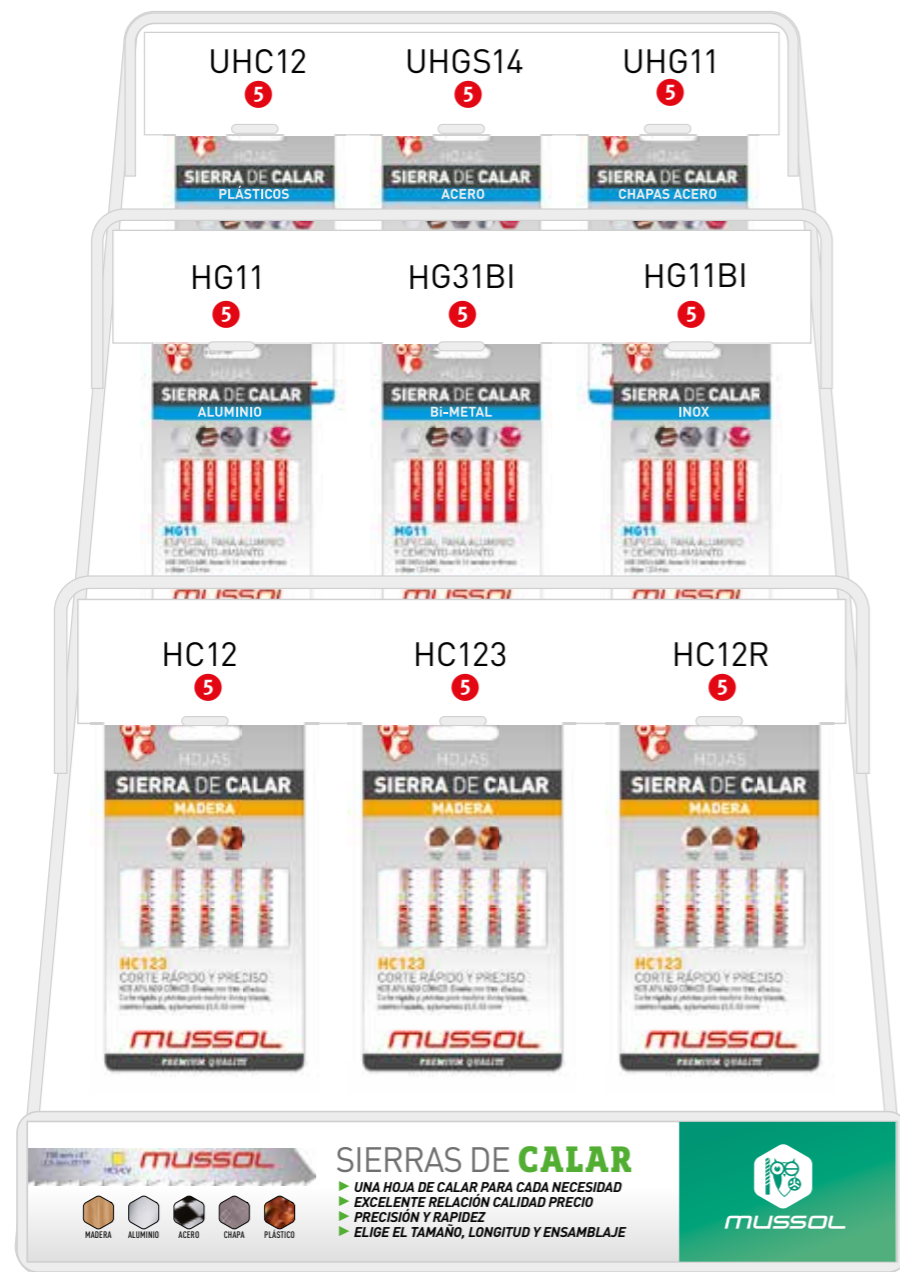


MADERA CON CLAVOS

HOJAS DE SIERRA **DE CALAR: EXPOSITOR**

LAS HOJAS DE CALAR
PARA EL PROFESIONAL

2 unidades de cada tipo expuestas en expositor



TOTAL VALOR EXPOSITOR **387,67 € P.V.P.**

- HOJAS DE SIERRA MULTIUSOS
- HOJAS DE SIERRA BI-METÁLICAS
- HOJAS DE SIERRA COBALTO 8%
- HOJAS DE SIERRA HSS

- HOJAS DE SIERRA CARBURO DE Tungsteno
- HOJAS DE SIERRA diamantadas
- HOJAS DE LIJA triangular y redonda



HOJAS DE SIERRA OSCILANTES



HOJAS DE SIERRA **OSCILANTES** / **USOS**

VENTANAS Y PUERTAS

LIJADO

ESQUINAS Y CANTOS

Lijado en todas las esquinas y cantos con el plato de lijado triangular sin efecto rebote.



PAG. 107
C. Artículo:
HO83580M

ESPACIOS REDUCIDOS

El plato de lijado plano entra, incluso, en espacios reducidos. Por ejemplo en listones de persianas.



PAG. 107
C. Artículo:
HO83580M

SUPERFICIES

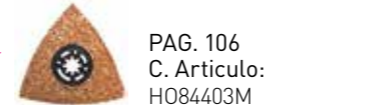
El plato de lijado redondo lija superficies con un enorme rendimiento de lijado, pudiendo superar en rendimiento a la mayoría de lijadoras orbitales o excéntricas.



PAG. 108
C. Artículo:
HO84702M
HO84702C080M
HO84702C120M

DESBASTADO

El rascador de metal duro retira la pintura envejecida y las huellas de degradación más resistentes de manera muy rápida y eficaz.

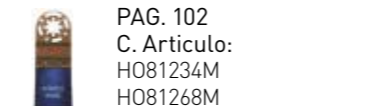


PAG. 106
C. Artículo:
HO84403M

TRABAJOS DE REFORMA

RECORTAR CARTÓN-YESO

Con las hojas de sierra pueden cortarse con facilidad o serrarse a ras placas de cartón-yeso, plástico.



PAG. 102
C. Artículo:
HO81234M
HO81268M

CORTAR CON PRECISIÓN

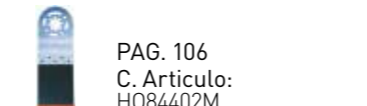
Se pueden serrar escotaduras para instalaciones posteriores.



PAG. 103
C. Artículo:
HO81234M
HO81268M

INSTALACIONES

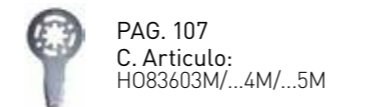
Se realizan cortes muy precisos y perfectos en fibra de carbono y de fibra de vidrio y material plástico.



PAG. 106
C. Artículo:
HO84402M

ELIMINAR SILICONAS Y SELLANTES

Eliminación rápida y segura de siliconas y sellantes, también sobre superficies curvas.



PAG. 107
C. Artículo:
HO83603M/...4M/...5M

SERRAR MADERA PARA LA CONSTRUCCIÓN

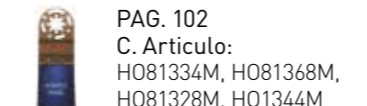
La hoja de sierra con una profundidad de corte de 40 mm, hace cortes más limpios en madera para la construcción con o sin tope de profundidad.



PAG. 104
C. Artículo:
HO84106M

TRABAJOS DE MONTAJE

Las robustas hojas de sierra con dentado bimetalico, tienen una duración enorme y sierran incluso clavos.



PAG. 102
C. Artículo:
HO81334M, HO81368M,
HO81328M, HO1344M

SERRAR A RAS DE PARED ACODADA

Con las hojas de sierra pueden cortarse tuberías a ras de pared.



PAG. 104
C. Artículo:
HO84106M,
HO84202M/3M

RENOVAR MUEBLES

Los accesorios adecuados para el lijado y pulido eliminan rápidamente los signos de desgaste y sacan de nuevo a la luz el antiguo brillo de la madera.



PAG. 108
C. Artículo:
PLATO +
9 LIJAS
HO84702C080M
HO84702C120M

HOJAS DE SIERRA **OSCILANTES** / **USOS**

PAREDES Y SUELO

ELIMINAR RESTOS DE COLA

La espátula elimina a la perfección los restos de cola de moquetas y revestimientos.



PAG. 107
C. Artículo:
HO83480M

LIJAR PARQUET

Con la lija triangular se logran resultados inmejorables para el lijado de parquet. Accede perfectamente donde otras herramientas no pueden llegar.



PAG. 107
C. Artículo:
HO83580M

RECORTES POSTERIORES

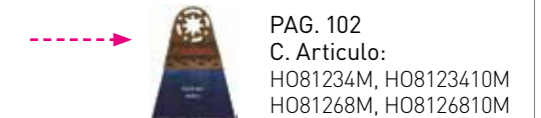
El disco de sierra circular con tope de profundidad es perfecto para adaptaciones posteriores en suelos ya tendidos.



PAG. 105
C. Artículo:
HO84009M

AJUSTAR MARCOS DE PUERTAS

Las hojas de sierra, por su anchura y robustez, son ideales para recortar marcos de puertas.



PAG. 102
C. Artículo:
HO81234M, HO8123410M
HO81268M, HO8126810M

SANEAMIENTO DE JUNTAS

Apropiado para materiales de juntas. Incluso las resistentes a las heladas y que contienen resinas epoxi en exteriores o piscinas.



PAG. 105
C. Artículo:
HO83318M

ELIMINAR JUNTAS DE BALDOSAS

Con la hoja de sierra segmentada de metal duro se obtienen resultados exacto y sin intersecciones en la eliminación de juntas de baldosas esquineras o en cantos.



PAG. 106
C. Artículo:
HO83218M

PERFECCIONAR LAS JUNTAS

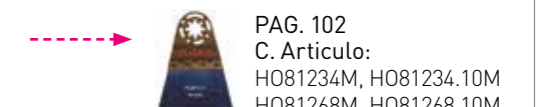
Con el limpiador de juntas de baldosas, puede eliminarse la suciedad de las juntas de manera efectiva y económica con un mínimo esfuerzo.



PAG. 106
C. Artículo:
HO83218M

CORTAR PARQUET LAMINADO

La hoja de sierra corta todos los materiales con precisión, tanto si se trata de parquet laminado como de materiales compuestos.



PAG. 102
C. Artículo:
HO81234M, HO81234.10M
HO81268M, HO81268.10M

SERRAR RODAPIES

Con la hoja de sierra se logran cortes a inglete limpios cuando se reajustan los rodapiés.



PAG. 104
C. Artículo:
HO84202M
HO84203M

LIJAR FONDOS

El rascador de metal duro alisa el cemento cola de las baldosas y crea una base completamente plana.



PAG. 106
C. Artículo:
HO84403M

HOJAS DE SIERRA OSCILANTES MULTIUSOS

HOJAS DE SIERRA OSCILANTES BI-METÁLICAS

LA HOJA MULTIUSOS PARA MATERIALES BLANDOS

LA HOJA OSCILANTE PARA METALES BLANDOS

"PERFECT"

BI-METÁLICAS

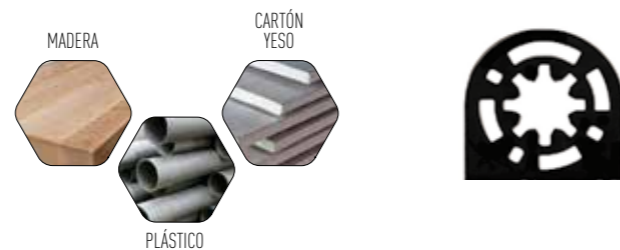
Para cortes precisos y rápidos en madera, cartón-yeso y plástico. PACK de 3 y 10 unidades.

Para cortes en madera, cartón-yeso, pladur, plástico y metal. Alta velocidad de corte y alto rendimiento.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H081234M	PACK 3 UDS	34	40	93	...50976	16,90
H081234.10M	PACK 10 UDS	34	40	93	...51423	46,67
H081268M	PACK 3 UDS	68	40	93	...51164	19,70
H081268.10M	PACK 10 UDS	68	40	93	...51430	54,67

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H081334M	PACK 3 UDS	34	40	93	...51225	20,30
H081334.10M	PACK 10 UDS	34	40	93	...52185	56,00
H081368M	PACK 3 UDS	68	40	93	...51256	25,70
H081368.10M	PACK 10 UDS	68	40	93	...52192	71,00

← Por su anchura y robustez son ideales para cortar marcos de puerta.

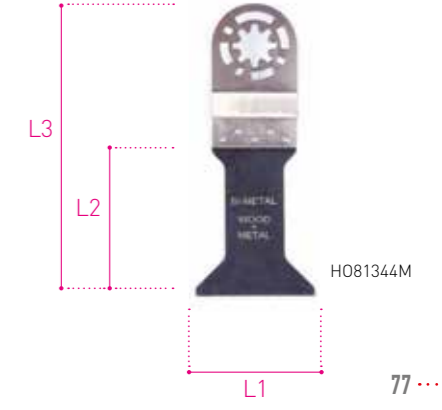
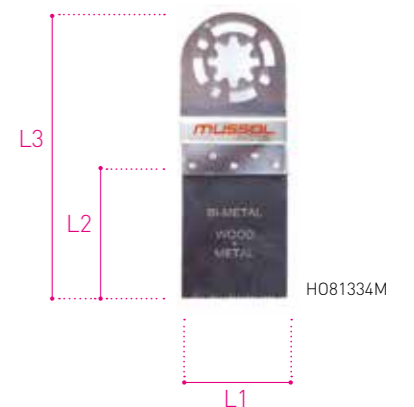
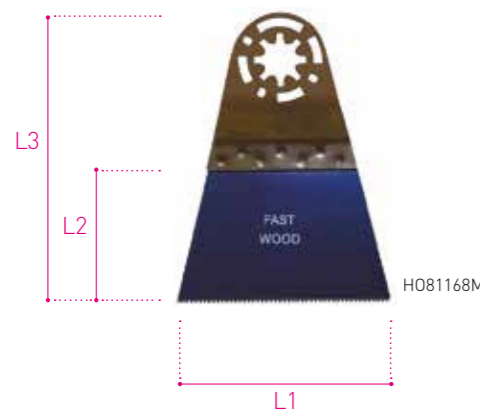
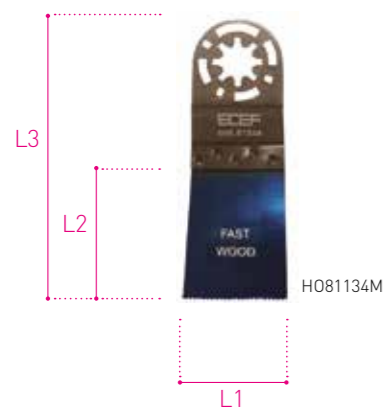
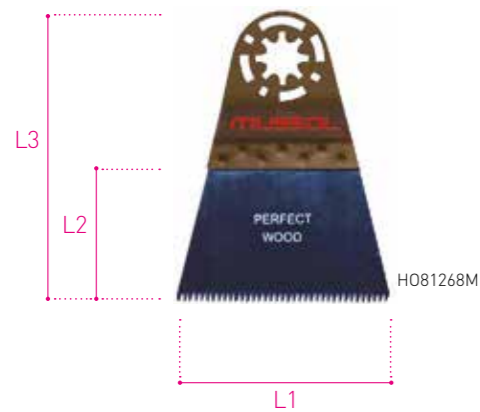
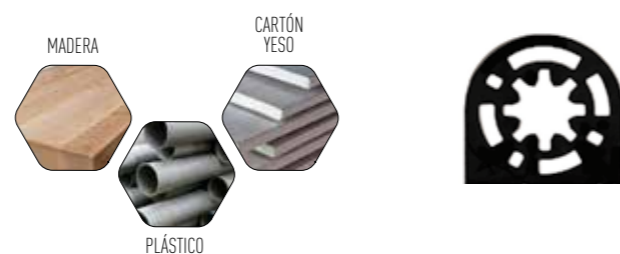


"FAST"

Para cortes precisos y rápidos en madera, cartón-yeso y plástico. PACK de 3 y 10 unidades.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H081134M	PACK 3 UDS	34	40	93	...51171	12,10
H081134.10M	PACK 10 UDS	34	40	93	...51584	33,33
H081168M	PACK 3 UDS	68	40	93	...51188	18,00
H081168.10M	PACK 10 UDS	68	40	93	...52178	49,67

← Por su anchura y robustez son ideales para cortar marcos de puerta.



HOJAS DE SIERRA **OSCILANTES COBALTO 8%**

HOJAS DE SIERRA **OSCILANTES HSS**

LA HOJA OSCILANTE PARA METALES DUROS

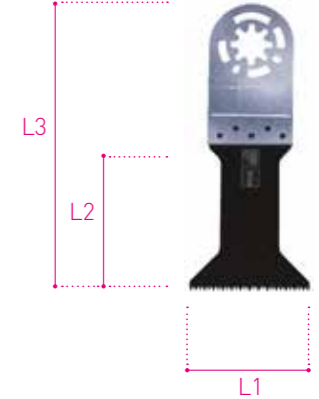
LA HOJA OSCILANTE PARA MADERAS

MADERA CON CLAVOS

HSS DENTADA, LARGA y CORTE RÁPIDO

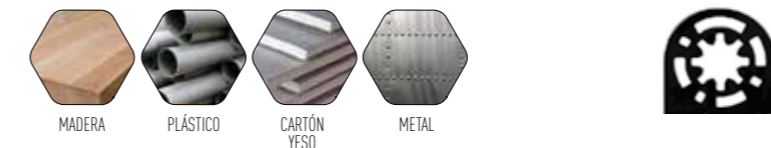
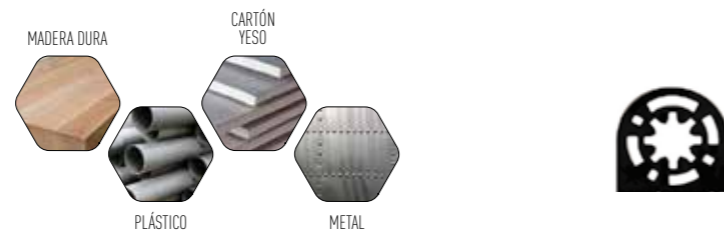
Para cortes en madera, cartón-yeso, plástico, metal, tuberías y maderas tropicales. Alta velocidad de corte y alto rendimiento. Ideal para rodapiés e ingletes.

Para cortes de precisión (gracias al dentado) en madera, cartón-yeso, plástico y metal.



Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO84106M	1 UD.	64	42	95	...52673	12,27

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO84008M	1 UD.	45	56	110	...53243	9,60



DENTADO JAPONES EN DOBLE HILERA

HSS SEGMENTADO y ACODADO

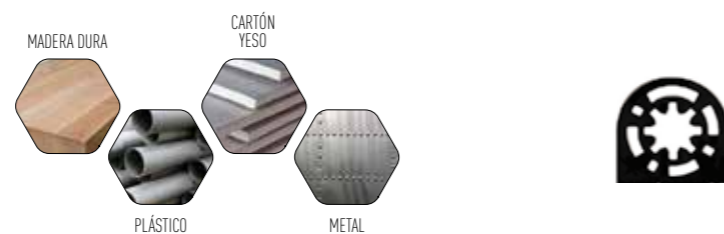
Para cortes rápidos y precisos en madera dura, madera natural, cartón-yeso, plástico y metal.

Para cortes en madera, cartón-yeso, plástico, metal y masillas. Ideal para trabajos en esquinas y en paralelo a la superficie. También para suelos ya colocados.



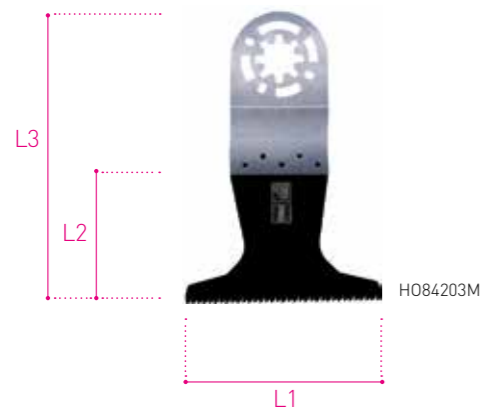
Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO 84202M	1 UD.	45	50	104	...52741	10,77
HO84203M	1 UD.	63	42	95	...52765	12,27

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO84009M	1 UD.	88	...53250	8,30

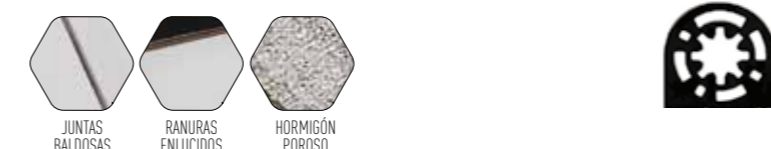


HOJA DE MEDIA LUNA DIAMANTADA Y ACODADA

Para separar juntas de baldosas dañadas y para cortar ranuras en enlucidos, hormigón poroso y materiales de construcción similares. Ancho de corte aprox. 2,2 mm.



Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO83318M	1 UD.	65	...50679	15,83



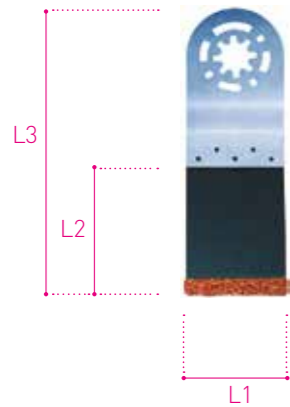
HOJAS OSCILANTES **CARBURO DE TUNGSTENO**

LAS HOJAS OSCILANTES PARA EL PROFESIONAL

HOJA RECTA EN CARBURO DE Tungsteno

Para cortes precisos y perfectos en fibra de carbono, fibra de vidrio y materiales plásticos. Trabajos exactos en esquinas y cantos. Ancho de corte aprox. 2,2 mm.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO84402M	1 UD.	33	41	95	...53274	12,27



HOJA DE MEDIA LUNA ACODADA EN CARBURO DE Tungsteno

Para separar juntas de baldosas dañadas y para cortar ranuras en enlucidos, hormigón poroso y materiales de construcción similares. Ancho de corte aprox. 2,2 mm.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO83218M	1 UD.	65	...50662	9,33



RASCADOR TRIANGULAR EN CARBURO DE Tungsteno

Para trabajos en estuco, adhesivo de azulejos, hormigón, piedra y madera. Ideal para retirar materiales y alisar.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO84403M	1 UD.	80	...53304	16,00



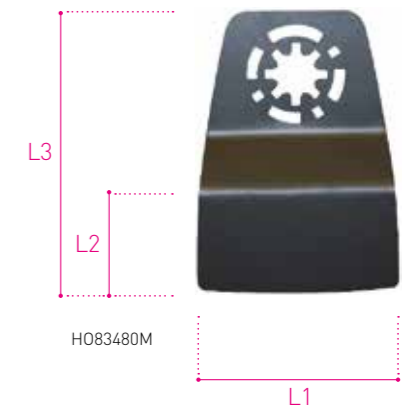
HOJAS DE SIERRA OSCILANTES **CARBURO DE TUNGSTENO y DIAMANTADAS**

LAS HOJAS OSCILANTES PARA EL PROFESIONAL

ESPÁTULA RÍGIDA EN CARBURO DE Tungsteno

Para eliminación de pinturas, barniz viejo, restos de pegamento, moqueta y recubrimientos.

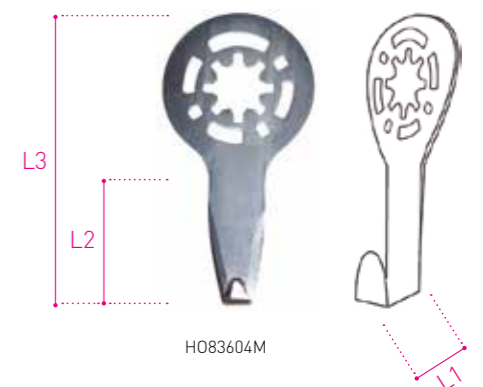
Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO83480M	1 UD.	50	25	70	...50686	5,00



CUCHILLA EN FORMA DE GANCHO PARA SILICONAS Y SELLANTES

Eliminación rápida y segura de siliconas y sellantes, también sobre superficies curvas. Uso en los sectores naval y automovilístico.

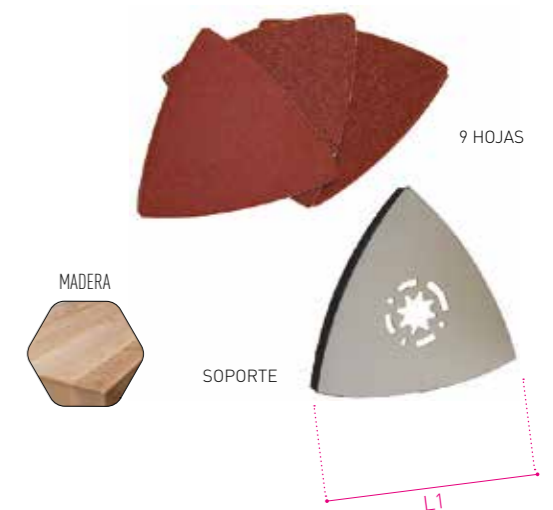
Cód. Artículo	Packs	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO83603M	1 UD.	3	30	67	...53403	10,40
HO83604M	1 UD.	4	30	67	...53465	10,40
HO83605M	1 UD.	5	30	67	...53472	10,40



PLATO DE LIJADO TRIANGULAR 80x80x80 mm. CON 9 HOJAS DE LIJA. USO UNIVERSAL

Para lijar madera, persianas y superficies estrechas. Accede donde otras herramientas no pueden llegar.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO83580M	1 SOPORTE + 9 HOJAS	78	...50860	9,17



PACK RECAMBIOS: 20 HOJAS DE LIJA GRANO 80/120/240

Para cortes en madera, cartón-yeso, plástico y metal. Alta velocidad de corte y alto rendimiento.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
HO83580C080M	20 UDS.	80	...53953	7,43
HO83580C120M	20 UDS.	80	...54097	7,43
HO83580C240M	20 UDS.	80	...54110	7,43



HOJAS DE LIJA **OSCILANTES**

**LAS HOJAS OSCILANTES
PARA EL PROFESIONAL**

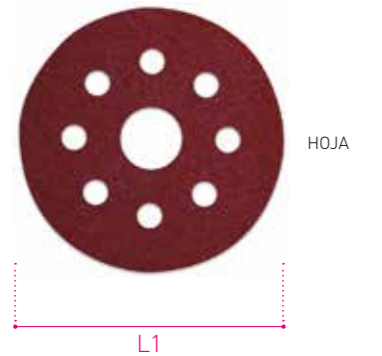


SOPORTE

**PLATO DE LIJADO REDONDO
115 mm.
CON 9 HOJAS DE LIJA USO UNIVERSAL**

Para lijar maderas, persianas, armarios, etc.
Alta capacidad de lijado. Grano 80-120.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H084702M	1 SOPORTE + 9 HOJAS	115	...54196	13,77



HOJA

**RECAMBIOS: 20 HOJAS DE LIJA
GRANO 80/120**

Para lijar maderas, persianas, armarios, etc.
Alta capacidad de lijado. Grano 80-120.

Cód. Artículo	Packs	GRANO	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H084702C080M	20 UDS.	80	...54288	13,33
H084702C120M	20 UDS.	120	...54424	13,33



ÚTIL

**SET DE LIJADO MULTI-PERFILES
CON 9 HOJAS DE LIJA
USO UNIVERSAL**

Para lijar maderas, persianas, armarios, metales, pinturas etc.
Alta capacidad de lijado.

Cód. Artículo	Tipo de envase	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H084703M	1 ÚTIL + 6 SOPORTES + 9 HOJAS	...54752	25,40



6 SOPORTES

**20 HOJAS DE LIJA
PARA SET MULTI-PERFILES
GRANO 80/120**

Para lijar maderas, persianas, armarios, metales, pinturas etc.
Alta capacidad de lijado. Grano 80-120.

Cód. Artículo	Packs	L1 mm	Cód. Ean 84351141...	PVP €
H084703C080M	20 UDS. grano 80	80	...54769	7,73
H084703C120M	20 UDS. grano 120	120	...54776	7,73



HOJAS



LOFES-90, S.L.

Ava. Barcelona, 236-238, Nave A-2, Pol. In. "El Pla". 08750 Molins de Rei - Barcelona
Tel.: 93 666 88 88 Fax: 93 698 44 75 lofes@mussol.net
www.mussol.net



MUSSOL